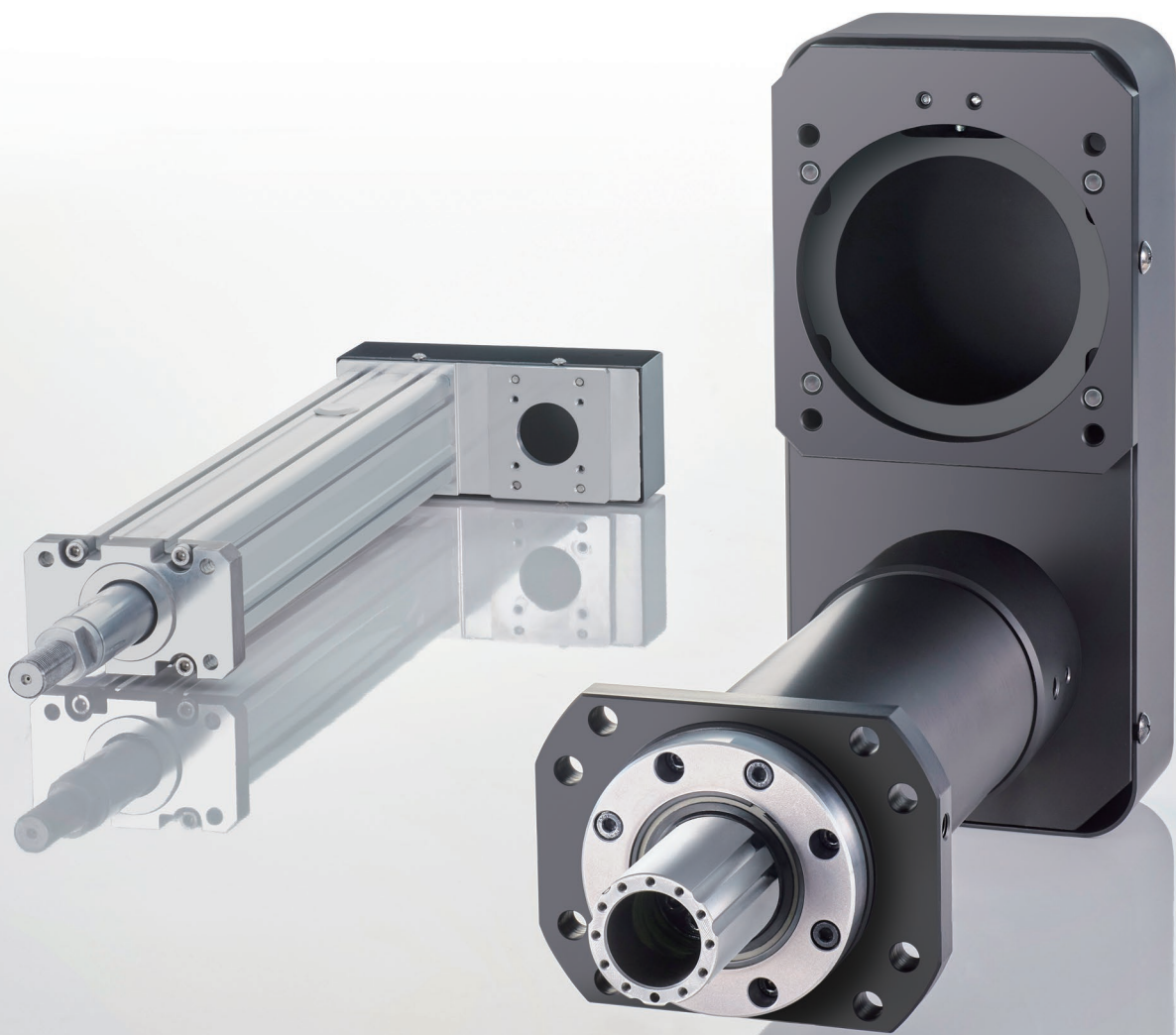




电缸 **PC/PCT**



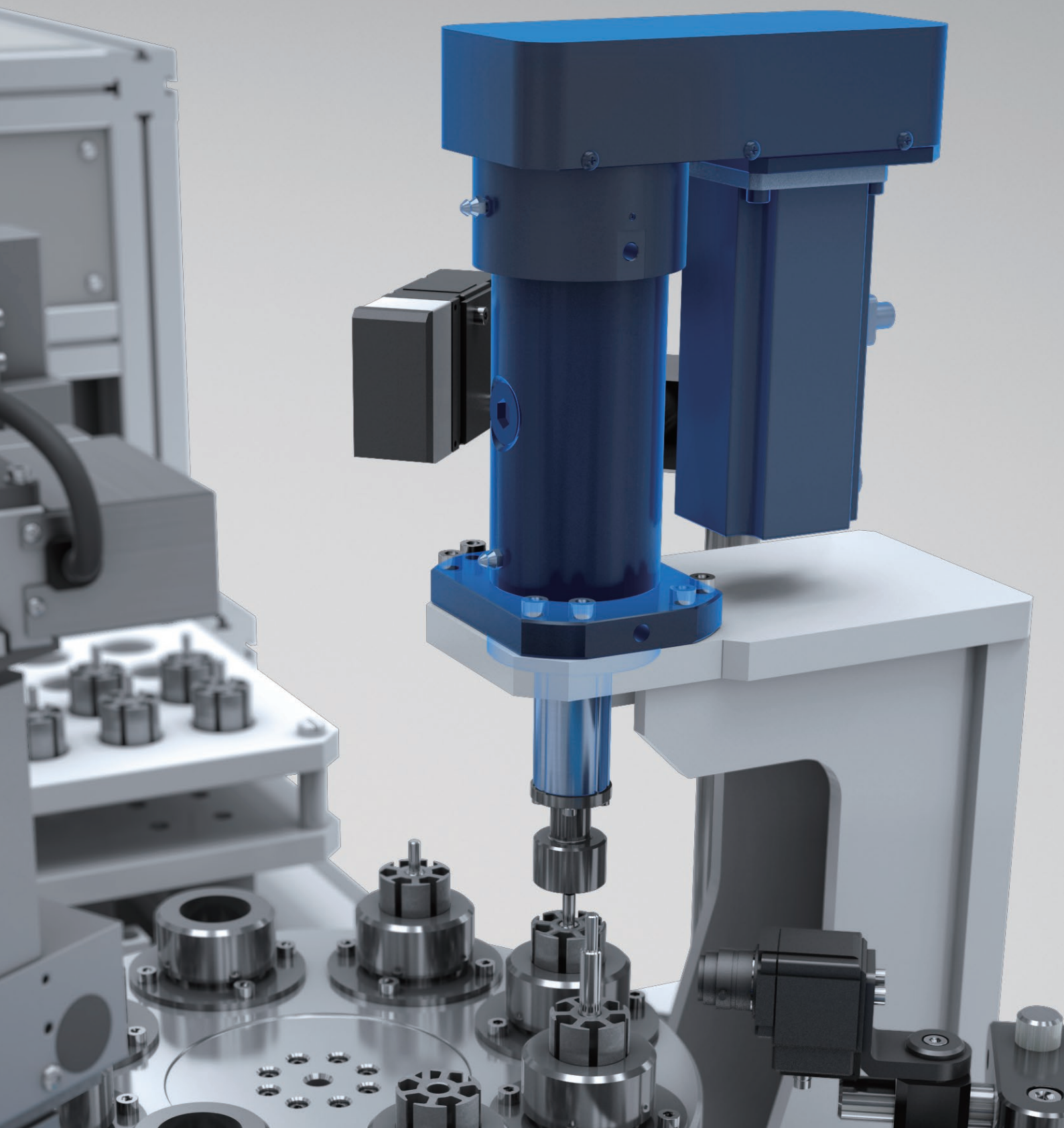
瞬间最大推力250kN
顺畅动作与高精度重复定位
节省空间化

高效率



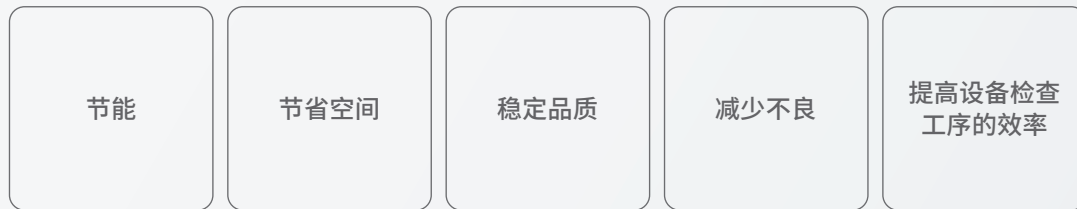
低运行
成本

各类冲压工序迈向电动化

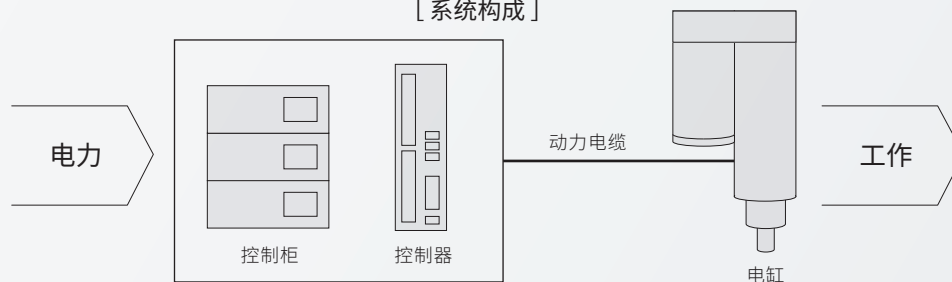


电缸

将电缸作为驱动源带来 5 大优势。



[系统构成]



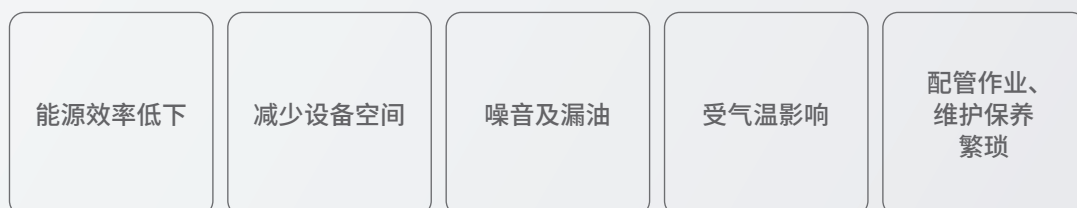
[例] 电缸与液压缸的比较

	运动控制				加工控制			环境		
比较项目	任意 设定速度	高速动作	任意 设定推力	成型时的 下死点 位置控制	高精度加工	适用 难加工材料	减轻 模具负荷	安装空间 小型化	环境整洁	静音
电 动	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
液 压	○	○	○	—	—	○	—	—	—	—

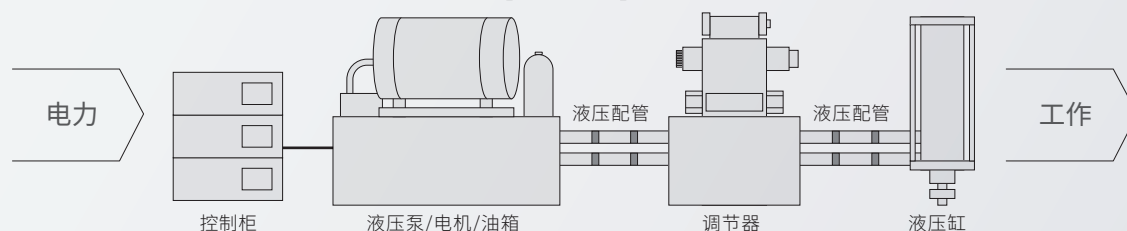
※1 以上为一般性比较。

※2 ◎：优质、○：良好、—：不适用

液压缸



[系统构成]



电缸 PC/PCT

在驱动部使用滚珠丝杆，
实现了稳定的大推力与高精度的重复定位。

PC

大推力电缸具有特定的
机构，内置一体化的
驱动部件和导向部件

高精度、高刚性、紧凑型
可用于需要大推力的压力机

具有滚珠花键轴与精密滚珠丝杠螺母一体化的紧凑结构，
可节省设备空间。
此外，还实现了250kN[※]的瞬时最大推力以及高精度重复定位。
非常适用于精密冲压、工件压入、冲裁、深拉伸等加工用途。



通过滚珠花键 / 滚珠丝杠实现
顺畅运行与高精度重复定位

瞬间最大推力

250kN[※]

(25吨)

通过尽可能地增大滚珠丝杠轴径，增加
负荷回路数，实现了高负荷容量。

额定推力

106kN[※]

(10吨)

减少不良
稳定品质

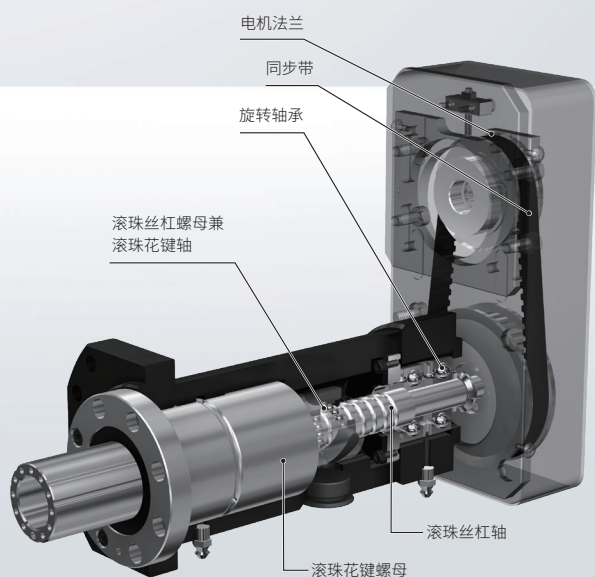
※ 使用PC120时

重复
定位精度

> ±0.005mm

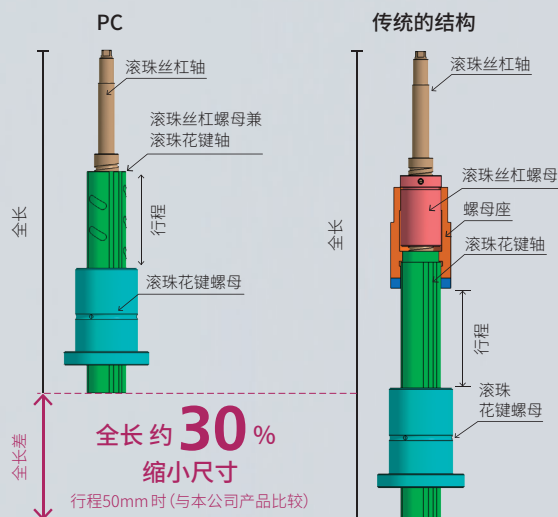
PCT

内置滚珠丝杠的
电缸



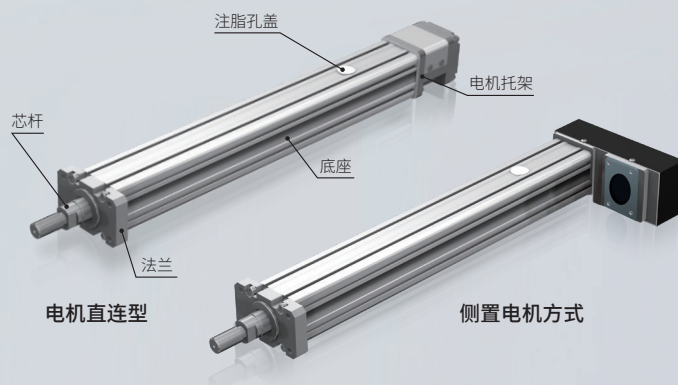
通过特定的一体结构实现 小型化

具有滚珠花键与精密滚珠丝杠一体化的结构，不但大幅减少了产品的全长，还减少了部件数量。



2种安装方式满足各种不同的安装需求，
可高精度重复定位

PCT 专注于轴向载荷的刚性，可用于小型压入、铆接机等设备。



额定推力
**800N
Max**

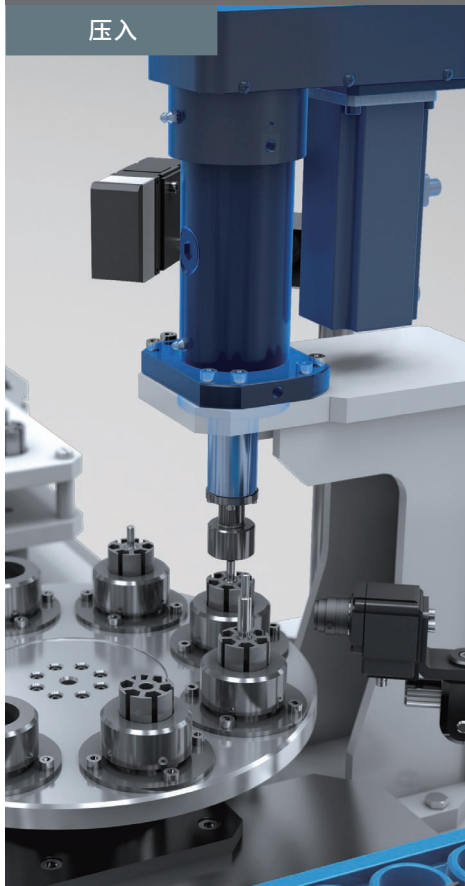
重复
定位精度 $> \pm 0.01\text{mm}$

可使用法兰或主机部的T型槽进行安装。

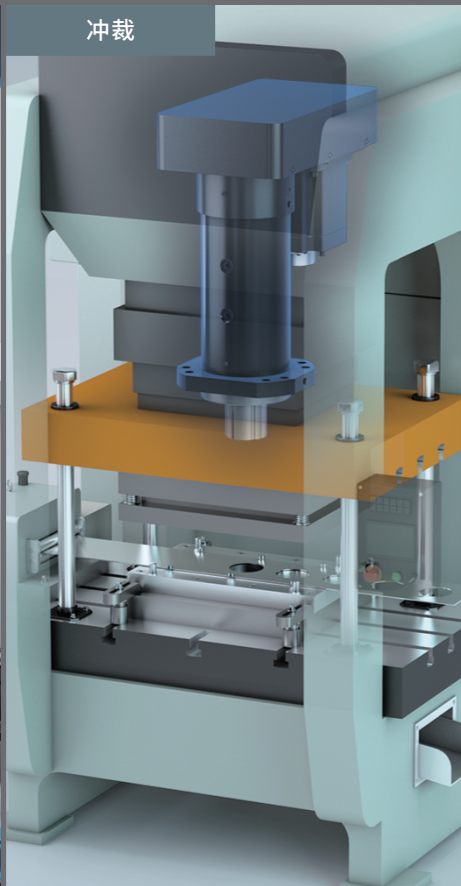
APPLICATION

PC

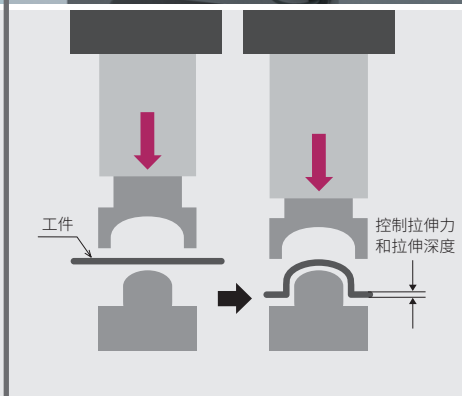
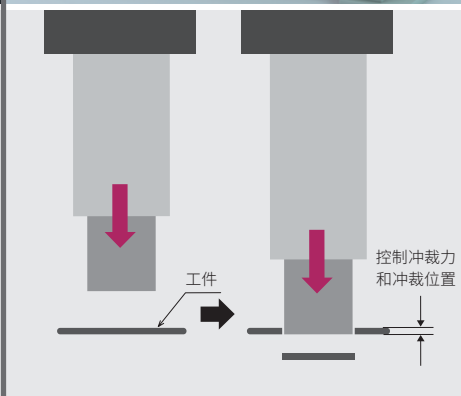
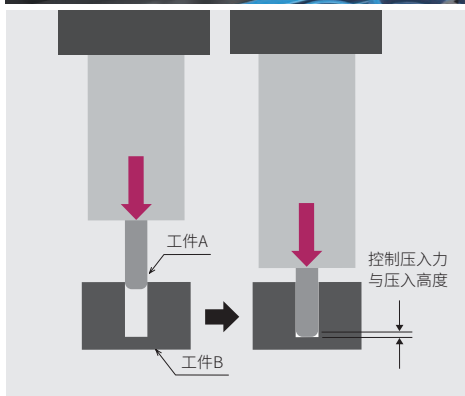
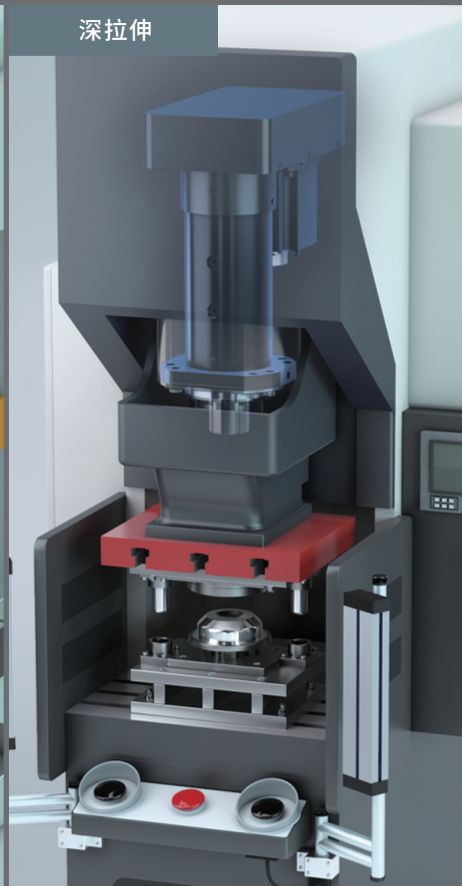
压入



冲裁

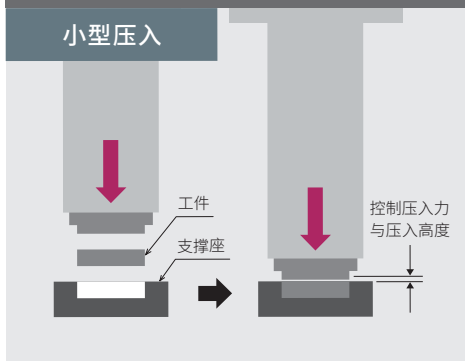


深拉伸

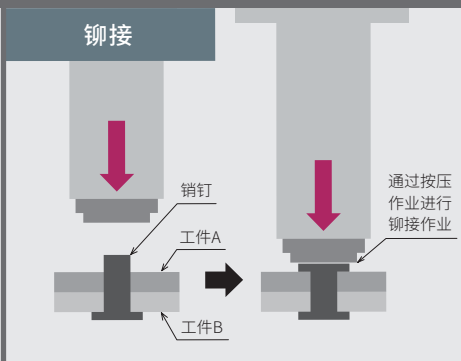


PCT

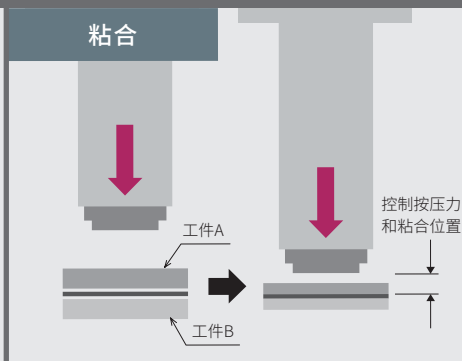
小型压入



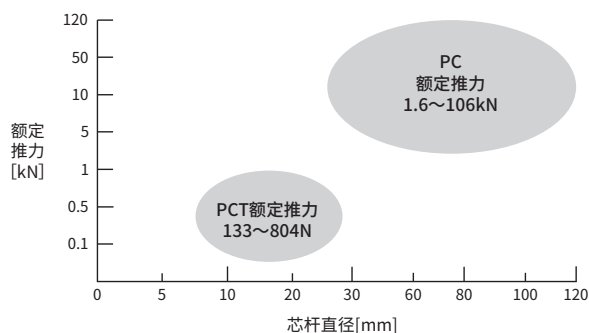
铆接



粘合



产品阵容



规格一览

PC

型号	伺服电机		额定 推力 ^{※1} [kN]	瞬间 速度 ^{※2} [kN]	最高 速度 ^{※3} [mm/s]	最大 行程 [mm]	产生的推力 ^{※4} [kN]																							
	制造商	假定容量 [kW]					0	1	2	3	7.5	10	15	20	30	40	50	70	100	120	140	160	180	200	220	240				
PC30-06A	三菱电机 (株)	0.4 (0.36) ^{※5}	1.6 (1.4) ^{※5}	5.3	210	250	400	1.6 (1.4) ^{※5}	5.3																					
	(株)安川电机			5.3																										
	山洋电气 (株)			5.3																										
	欧姆龙 (株)			4.8																										
PC40-06B	三菱电机 (株)	0.75	3.2	10.1	200			3.2	10.1																					
	(株)安川电机			10.1																										
	山洋电气 (株)			10.1																										
	欧姆龙 (株)			9.4																										
PC40H-08C	三菱电机 (株)	1	5.6	15.5	151			5.6	6.3																					
	(株)安川电机	0.85	6.3	15.5	113																									
	山洋电气 (株)	1.2	6.7	15.5	151																									
	欧姆龙 (株)	1	5.6	11.2	150																									
PC50-06D	三菱电机 (株)	1.5	8.4	22.4	150			8.4	9.9																					
	(株)安川电机	1.75	9.9	22.4	150																									
	山洋电气 (株)	1.3	9.8	22.4	112																									
	欧姆龙 (株)	1.8	10.2	22.4	150																									
PC60-10E	三菱电机 (株)	2	10.9	31.1	155			10.9	13.1																					
	(株)安川电机	1.8	13.1	31.1	116																									
	山洋电气 (株)	2	10.9	21.8	155																									
	欧姆龙 (株)	2	10.9	21.8	155																									
PC60H-10F	三菱电机 (株)	3.5	17.8		166			17.8	19.8																					
	(株)安川电机	2.9	19.8		125																									
	山洋电气 (株)	3.5	18.1		166																									
	欧姆龙 (株)	4	20.4		166																									
PC80L-12G	三菱电机 (株)	5	23.9	71.6	177			23.9	28.4																					
	(株)安川电机	4.4	28.4	71.6	133																									
	山洋电气 (株)	4.5	21.5	75	177																									
	欧姆龙 (株)	5	23.9	71.6	177																									
PC80-12G	三菱电机 (株)	7	33.4	100	177			33.4	35																					
	(株)安川电机	5.5	35	102	133																									
	山洋电气 (株)	5.5	35	107	133																									
	欧姆龙 (株)	4.5	43	107	88																									
PC80H-12G	三菱电机 (株)	4.2	40.1	120	88			40.1	48																					
	(株)安川电机	7.5	48	119	133																									
	山洋电气 (株)	7.5	48	120	133																									
	欧姆龙 (株)	7.5	47.8	119	133																									
PC100-20H	三菱电机 (株)	11	70	175	125			70																						
	(株)安川电机																													
	山洋电气 (株)																													
	欧姆龙 (株)																													
PC120-20J	三菱电机 (株)	15	106	250	112	106																								
	(株)安川电机																													
	山洋电气 (株)																													
	欧姆龙 (株)																													

■ 额定推力 / ■ 瞬间最大推力

※1 额定推力是指假定电机容量在额定扭矩下的推力。

※2 瞬间最大推力受容许轴向载荷的限制。

※3 最高速度受假定电机容量在额定转速时速度或引动器容许速度的限制。

※4 在大于额定推力，小于瞬间最大推力的范围内进行按压动作时，请事先向THK咨询。

※5 () 内

PC型号构成



组合列表

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④
PC30	06A	0050~0250	B
PC40	06B		
PC40H	08C		
PC50	06D		
PC60	10E		
PC60H	10F		
PC80L	12G		
PC80			
PC80H			
PC100	20H	0200、0400	A
PC120	20J		

PCT型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	可选项 ④	有无电机 ⑤	电机托架 ⑥	电机轴固定方法 ⑦
PCT20R	06N	0200	R	0	A1	D
PCT20	04N	0050 : 50mm	直连时	0 : 无电机	A1	直连时
PCT20R	06N	∞	N : 直连		A2	无标记
PCT25		0300 : 300mm	侧置时		K1	侧置时
PCT25R			D : 下		K2	D : 铣扁
			L : 左		B1	K : 键
			R : 右		B2	S : 夹紧

"R"表示电机侧置。

标记表示导程、减速比。电机侧置规格仅限减速比1/1。请从以下组合列表中选择。

电机直连时指定"N"，电机侧置时根据下图指定侧置方向。

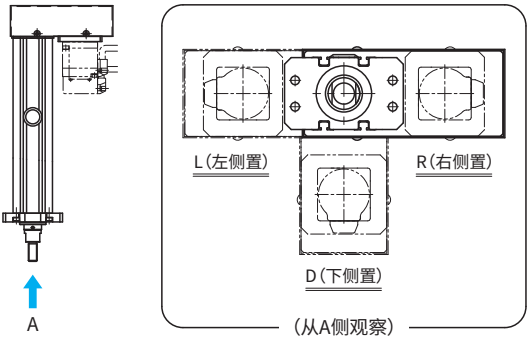
电机直连规格：不附带联轴器。需要联轴器时，请在订购时指示。
电机侧置规格：附带同步带轮、同步带。此外，还需选择⑥电机托架、⑦电机轴固定方式。→P.33、35

请根据使用的电机，从“电机托架、电机轴固定方式对应表”中选择电机托架。→P.33、35

组合列表

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③
PCT20 PCT20R	06N	0050~0200
PCT25 PCT25R	06N 或 04N	0050~0300

④可选项 (电机侧置)



各型号适用电机(控制设备)一览

型号、导程、减速比	制造商		电机型号	电机额定功率 [kW]	适用电机托架 ^{※1}
PC30-06A	三菱电机 (株)	无制动器	HG-KR43	0.4	0M
		带制动器	HG-KR43B		
		无制动器	HK-KT43W		
		带制动器	HK-KT43WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7J-04AFA21	0.4	0Y
		带制动器	SGM7J-04AFA2C		
		无制动器	SGMXJ-04AWA21A1		
		带制动器	SGMXJ-04AWA2CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA06040FXRA0M	0.4	0S
		带制动器	R2AA06040FCRA0M6		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K40030T	0.4	0R
		带制动器	R88M-K40030T-B		
		无制动器	R88M-1M40030T		
		带制动器	R88M-1M40030T-B		
PC40-06B	三菱电机 (株)	无制动器	HG-KR73	0.75	0M
		带制动器	HG-KR73B		
		无制动器	HK-KT7M3W		
		带制动器	HK-KT7M3WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7J-08AFA21	0.75	0Y
		带制动器	SGM7J-08AFA2C		
		无制动器	SGMXJ-08AWA21A1		
		带制动器	SGMXJ-08AWA2CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA08075FXRA0M	0.75	0S
		带制动器	R2AA08075FCRA0M		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K75030T	0.75	0R
		带制动器	R88M-K75030T-B		
		无制动器	R88M-1M75030T		
		带制动器	R88M-1M75030T-B		
PC40H-08C	三菱电机 (株)	无制动器	HG-SR102	1	0M
		带制动器	HG-SR102B		
		无制动器	HK-ST102W		
		带制动器	HK-ST102WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-09AFA21	0.85	0Y
		带制动器	SGM7G-09AFA2C		
		无制动器	SGMXG-09AWA21A1		
		带制动器	SGMXG-09AWA2CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA13120BXR0C ^{※2}	1.2	0S
		带制动器	R2AA13120BCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K1K020T	1	0R
		带制动器	R88M-K1K020T-B		
		无制动器	R88M-1M1K020T		
		带制动器	R88M-1M1K020T-B		
PC50-06D	三菱电机 (株)	无制动器	HG-SR152	1.5	0M
		带制动器	HG-SR152B		
		无制动器	HK-ST172W		
		带制动器	HK-ST172WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-13AFA21	1.3	0Y
		带制动器	SGM7G-13AFA2C		
		无制动器	SGMXG-13AWA21A1		
		带制动器	SGMXG-13AWA2CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA13180HXR0C ^{※2}	1.8	0S
		带制动器	R2AA13180HCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K1K520T	1.5	0R
		带制动器	R88M-K1K520T-B		
		无制动器	R88M-1M1K520T		
		带制动器	R88M-1M1K520T-B		
PC60-10E	三菱电机 (株)	无制动器	HG-SR202	2	0M
		带制动器	HG-SR202B		
		无制动器	HK-ST202W		
		带制动器	HK-ST202WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-20AFA21	1.8	0Y
		带制动器	SGM7G-20AFA2C		
		无制动器	SGMXG-20AWA21A1		
		带制动器	SGMXG-20AWA2CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA13200LXR0C ^{※2}	2	0S
		带制动器	R2AA13200LCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K2K020T	2	0R
		带制动器	R88M-K2K020T-B		
		无制动器	R88M-1M2K020T		
		带制动器	R88M-1M2K020T-B		

※1 标记末尾的“M”、“Y”、“S”、“R”表示电机制造商。M：三菱电机 (株) 制造、Y：(株) 安川电机制造、S：山洋电气 (株) 制造、R：欧姆龙 (株) 制造

※2 PC规格的特殊品

注) 表中仅为部分电机型号。有关型号的详细信息, 请参阅各电机制造商的产品目录。

型号、导程、减速比	制造商		电机型号	电机额定功率 [kW]	适用电机托架 ^{※1}
PC60H-10F	三菱电机 (株)	无制动器	HG-SR352	3.5	0M
		带制动器	HG-SR352B		
		无制动器	HK-ST352W		
		带制动器	HK-ST352WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-30AFA21	2.9	0Y
		带制动器	SGM7G-30AFA2C		
		无制动器	SGMXG-30AWA81A1		
		带制动器	SGMXG-30AWA8CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA18350LXRC0 ^{※2}	3.5	0S
		带制动器	R2AA18350LCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K4K020T	4	0R
		带制动器	R88M-K4K020T-B		
		无制动器	R88M-1M4K015T		
		带制动器	R88M-1M4K015T-B		
PC80L-12G	三菱电机 (株)	无制动器	HG-SR502	5	0M
		带制动器	HG-SR502B		
		无制动器	HK-ST502W		
		带制动器	HK-ST502WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-44AFA21	4.4	0Y
		带制动器	SGM7G-44AFA2C		
		无制动器	SGMXG-44AWA81A1		
		带制动器	SGMXG-44AWA8CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA18450HXRC0 ^{※2}	4.5	0S
		带制动器	R2AA18450HCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K5K020T	5	0R
		带制动器	R88M-K5K020T-B		
		无制动器	R88M-1M4K015T	4	0R
		带制动器	R88M-1M4K015T-B		
PC80-12G	三菱电机 (株)	无制动器	HG-SR702	7	0M
		带制动器	HG-SR702B		
		无制动器	HK-ST702W		
		带制动器	HK-ST702WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-55AFA21	5.5	0Y
		带制动器	SGM7G-55AFA2C		
		无制动器	SGMXG-55AWA81A1		
		带制动器	SGMXG-55AWA8CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA18550HXRC0 ^{※2}	5.5	0S
		带制动器	R2AA18550HCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K4K510T	4.5	0R
		带制动器	R88M-K4K510T-B		
		无制动器	R88M-1M5K015T	5	0R
		带制动器	R88M-1M5K015T-B		
PC80H-12G	三菱电机 (株)	无制动器	HG-SR421	4.2	0M
		带制动器	HG-SR421B		
		无制动器	HK-ST7024W		
		带制动器	HK-ST7024WB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-75AFA21	7.5	0Y
		带制动器	SGM7G-75AFA2C		
		无制动器	SGMXG-75AWA81A1		
		带制动器	SGMXG-75AWA8CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA18750HXRC0 ^{※2}	7.5	0S
		带制动器	R2AA18750HCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K7K515T	7.5	0R
		带制动器	R88M-K7K515T-B		
		无制动器	R88M-1M7K515T		
		带制动器	R88M-1M7K515T-B		
PC100-20H	三菱电机 (株)	无制动器	HG-JR11K1M	11	0M
		带制动器	HG-JR11K1MB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-1AFA21	11	0Y
		带制动器	SGM7G-1AFA2C		
		无制动器	SGMXG-1AAWA81A1		
		带制动器	SGMXG-1AAWA8CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA2211KBXRC0 ^{※2}	11	0S
		带制动器	R2AA2211KBCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K11K015T	11	0R
		带制动器	R88M-K11K015T-B		
		无制动器	R88M-1M11K015T		
		带制动器	R88M-1M11K015T-B		
PC120-20J	三菱电机 (株)	无制动器	HG-JR15K1M	15	0M
		带制动器	HG-JR15K1MB		
	(株) 安川电机	无制动器	SGM7G-1EFA21	15	0Y
		带制动器	SGM7G-1EFA2C		
		无制动器	SGMXG-1EAWA81A1		
		带制动器	SGMXG-1EAWA8CA1		
	山洋电气 (株)	无制动器	R2AA2215KBXRC0 ^{※2}	15	0S
		带制动器	R2AA2215KBCRC0 ^{※2}		
	欧姆龙 (株)	无制动器	R88M-K15K015T	15	0R
		带制动器	R88M-K15K015T-B		
		无制动器	R88M-1M15K015T		
		带制动器	R88M-1M15K015T-B		

※1 标记末尾的“M”、“Y”、“S”、“R”表示电机制造商。M：三菱电机 (株) 制造、Y：(株) 安川电机制造、S：山洋电气 (株) 制造、R：欧姆龙 (株) 制造

※2 PC规格的特殊品

注) 表中仅为部分电机型号。有关型号的详细信息，请参阅各电机制造商的产品目录。

PC30-06A

芯杆直径
30mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC30	06A	0200	B	R	0M
PC30	06A	0050 : 50mm S	B	D : 下 L : 左 R : 右	0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机
		0250 : 250mm			

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株)安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

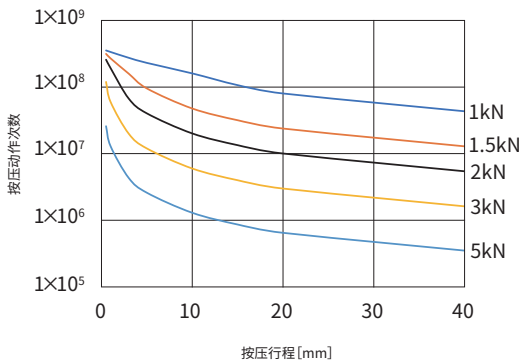
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	6
减速比	28/40
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 5.3 拉伸方向 1.6
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	4.2
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.3G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机,否则可能会造成机械部损坏。
注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部,请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

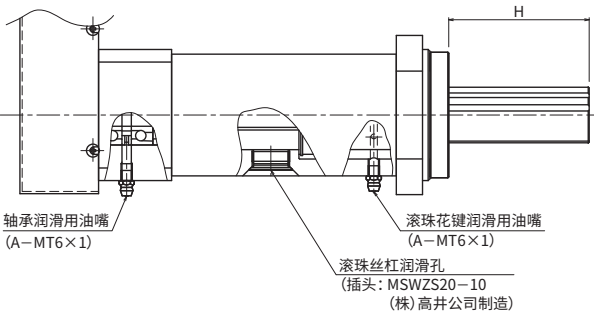


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 15kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

保养维护

对滚珠丝杠部润滑时,请卸下插头,直接向滚珠丝杠轴涂抹润滑脂。
请在将芯杆部伸展至可润滑位置的状态下进行操作。



行程	50	100	150	200	250
可润滑位置: H	65	102	102	102	102

PC40-06B

芯杆直径
40mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC40	06B	0200	B	R	0M
PC40	06B	0050 : 50mm S	B	D : 下 L : 左 R : 右	0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机
		0250 : 250mm			

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株) 安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

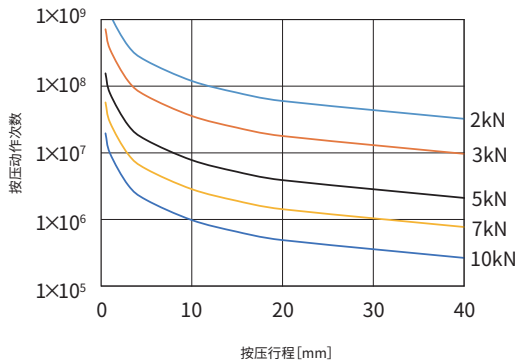
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	6
减速比	32/48
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 10.1 拉伸方向 3.2
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	7.6
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.3G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机，否则可能会造成机械部损坏。
注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部，请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

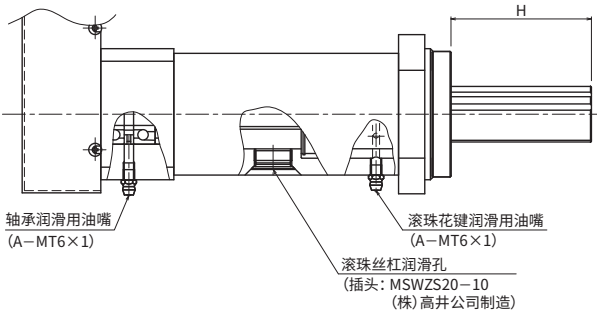


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 25kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

保养维护

对滚珠丝杠部润滑时，请卸下插头，直接向滚珠丝杠轴涂抹润滑脂。
请在将芯杆部伸展至可润滑位置的状态下进行操作。

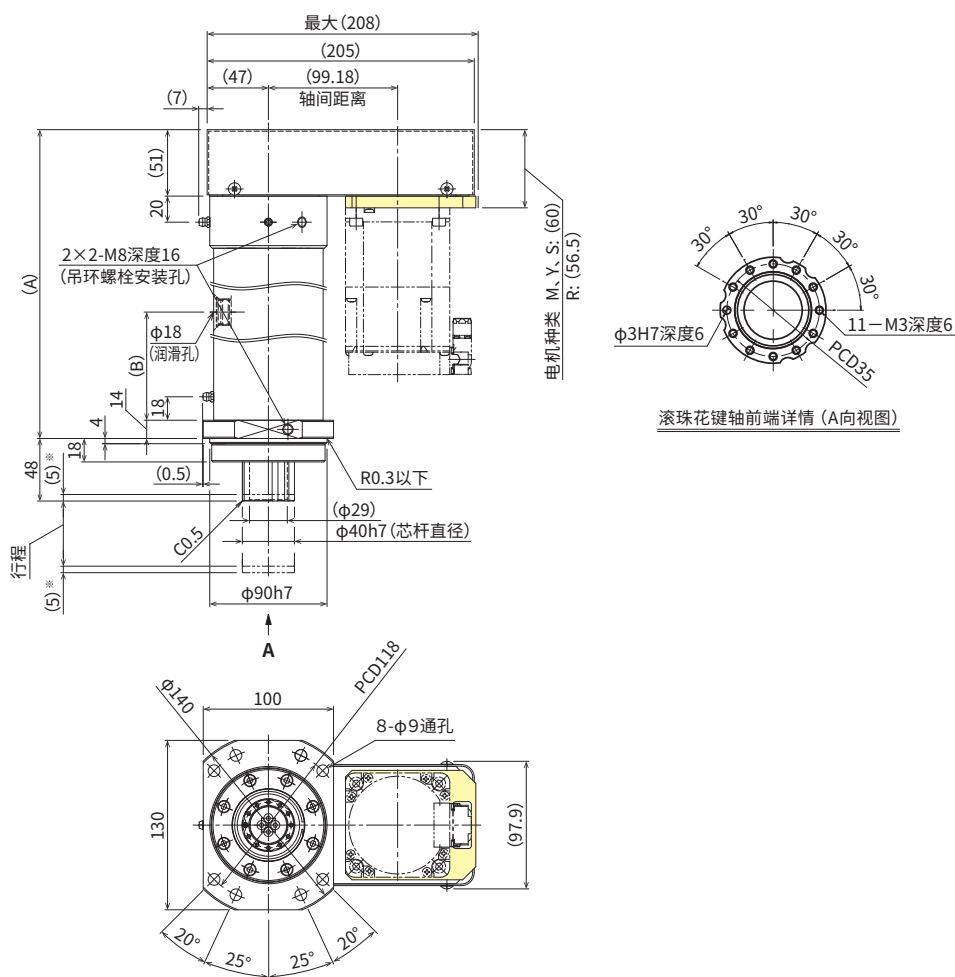


单位: mm

行程	50	100	150	200	250
可润滑位置: H	75	115	115	115	115

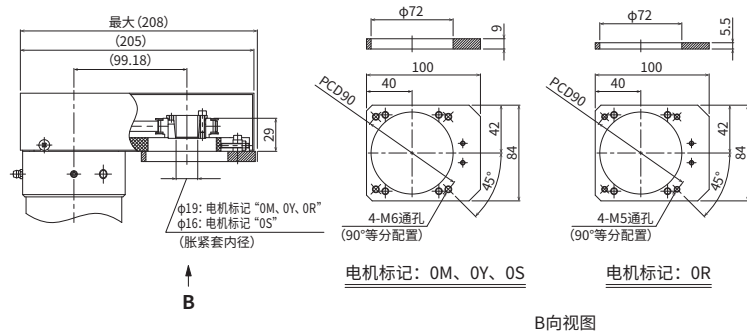
尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



※ 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



行程[mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)
尺寸[mm]	A	237	287	337	387	437
	B	83	93	143	193	243
质量[kg]		12.3	13.9	15.5	17.1	18.7

PC40H-08C

芯杆直径
40mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC40H PC40H	08C 08C	0200 0050 : 50mm S 0250 : 250mm	B B	R D : 下 L : 左 R : 右	0M 0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株)安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

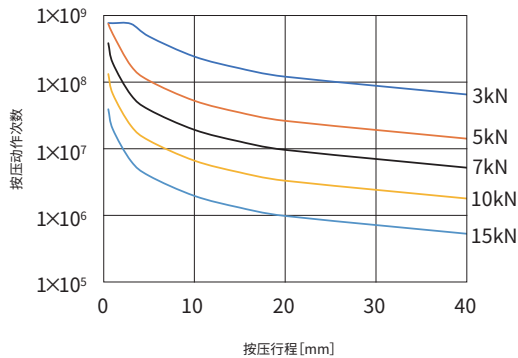
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	8
减速比	25/44
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 15.5 拉伸方向 5.6
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	13.2
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机,否则可能会造成机械部损坏。
注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部,请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

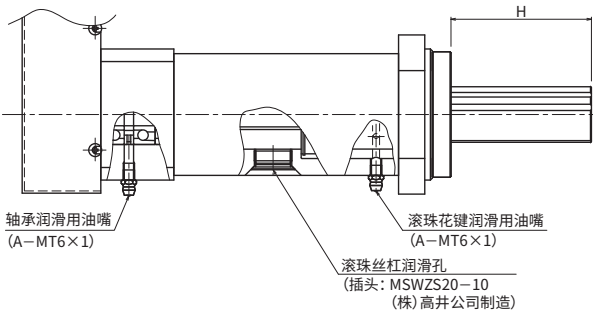


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 50kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

保养维护

对滚珠丝杠部润滑时,请卸下插头,直接向滚珠丝杠轴涂抹润滑脂。
请在将芯杆部伸展至可润滑位置的状态下进行操作。

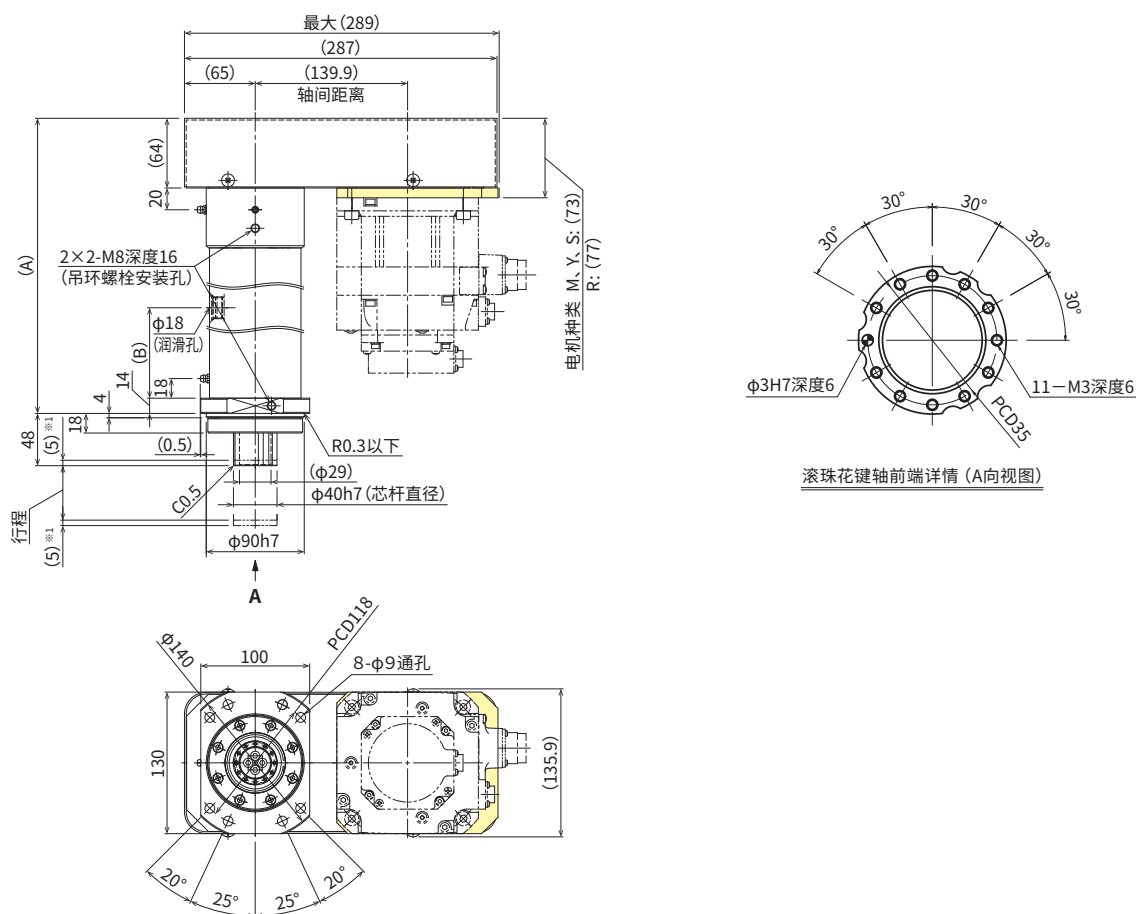


单位: mm

行程	50	100	150	200	250
可润滑位置: H	78	118	148	148	148

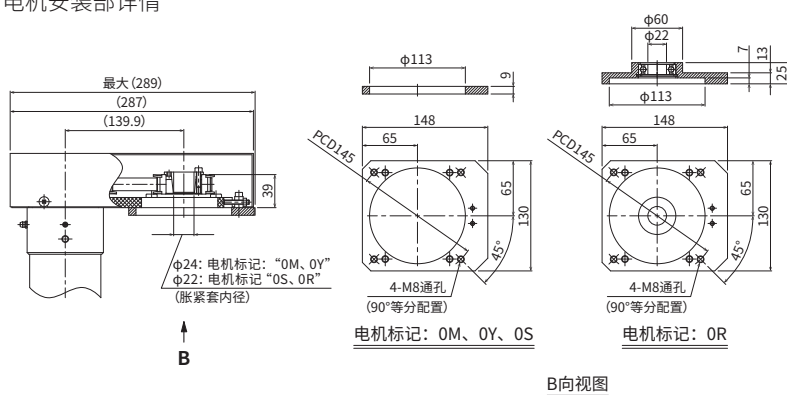
尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



※1 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



行程[mm] (机械挡块间行程)	50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)
尺寸[mm]					
A	271	321	371	421	471
B	83	93	113	163	213
质量 ^{※2} [kg]					
OM, OY, OS	17.1	18.7	20.3	21.9	23.5
OR	18	19.6	21.2	22.8	24.4

※2 标记末尾分别表示M：三菱电机(株)制造、Y：(株)安川电机制造、S：山洋电气(株)制造、R：欧姆龙(株)制造。

PC50-06D

芯杆直径
50mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC50	06D	0200	B	R	0M
PC50	06D	0050 : 50mm S	B	D : 下 L : 左 R : 右	0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株)安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

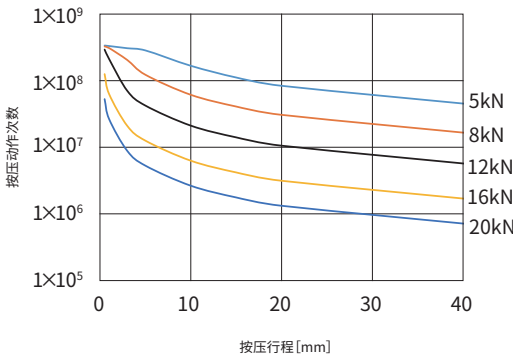
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	6
减速比	30/40
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 22.4 拉伸方向 8.4
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	18.9
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机，否则可能会造成机械部损坏。
注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部，请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

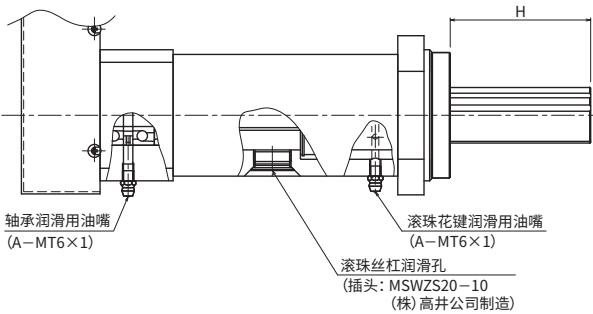


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 75kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

保养维护

对滚珠丝杠部润滑时，请卸下插头，直接向滚珠丝杠轴涂抹润滑脂。
请在将芯杆部伸展至可润滑位置的状态下进行操作。

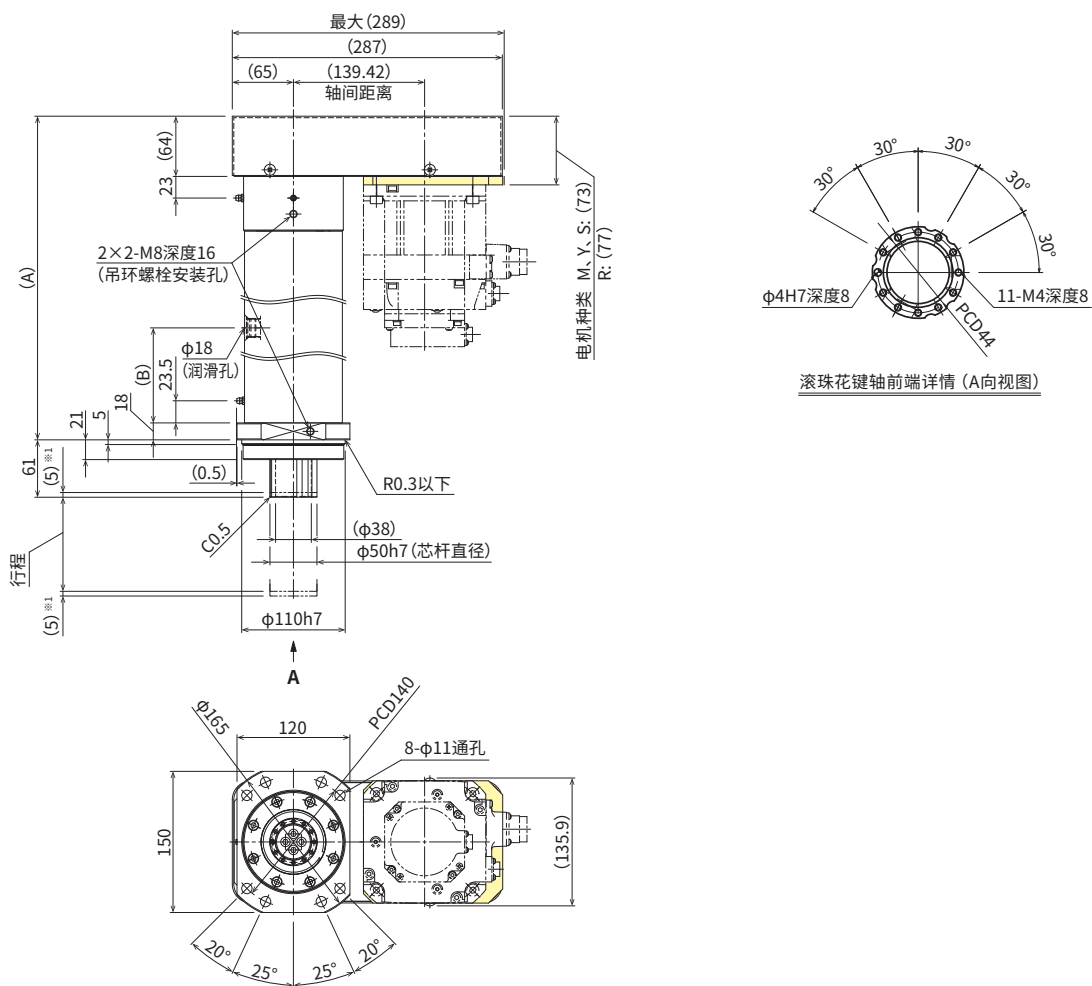


单位: mm

行程	50	100	150	200	250
可润滑位置: H	83	133	173	173	173

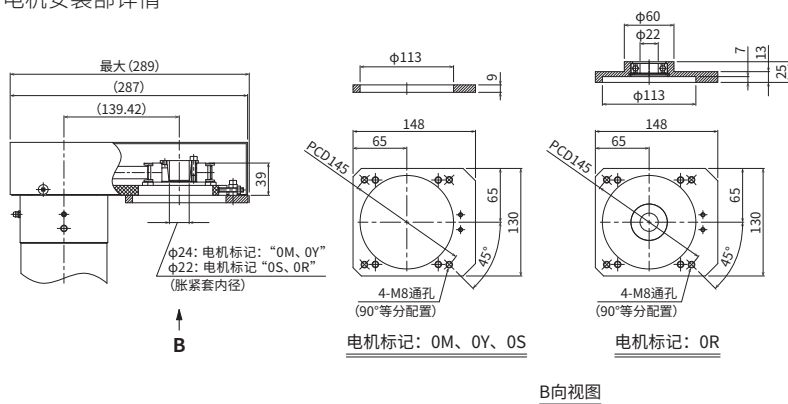
尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



※1 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



行程 [mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)
尺寸 [mm]	A	294	344	394	444	494
	B	101		111	161	211
质量 ^{※2} [kg]	OM、OY、OS	24.5	27.1	29.7	32.2	34.8
	OR	25.4	28	30.6	33.1	35.7

※2 标记末尾分别表示M：三菱电机(株)制造、Y：(株)安川电机制造、S：山洋电气(株)制造、R：欧姆龙(株)制造。

PC60-10E

芯杆直径
60mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC60	10E	0200	B	R	0M
PC60	10E	0050 : 50mm S	B	D : 下 L : 左 R : 右	0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机
		0250 : 250mm			

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株) 安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

选型资料

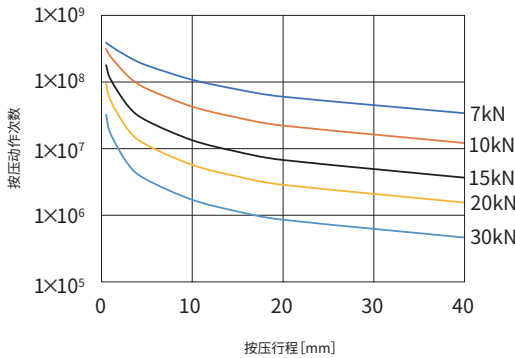
基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	10
减速比	28/60
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 31.1 拉伸方向 10.9
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	27.2
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机，否则可能会造成机械部损坏。

注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部，请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)



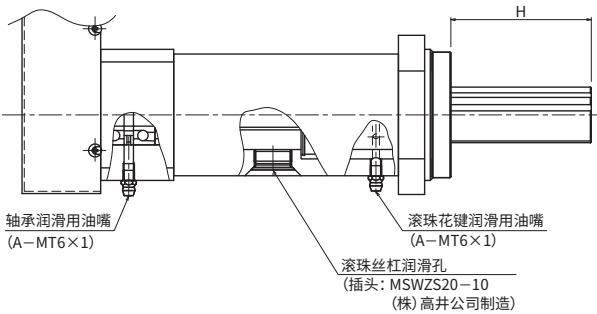
寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。

安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 100kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

保养维护

对滚珠丝杠部润滑时，请卸下插头，直接向滚珠丝杠轴涂抹润滑脂。
请在将芯杆部伸展至可润滑位置的状态下进行操作。

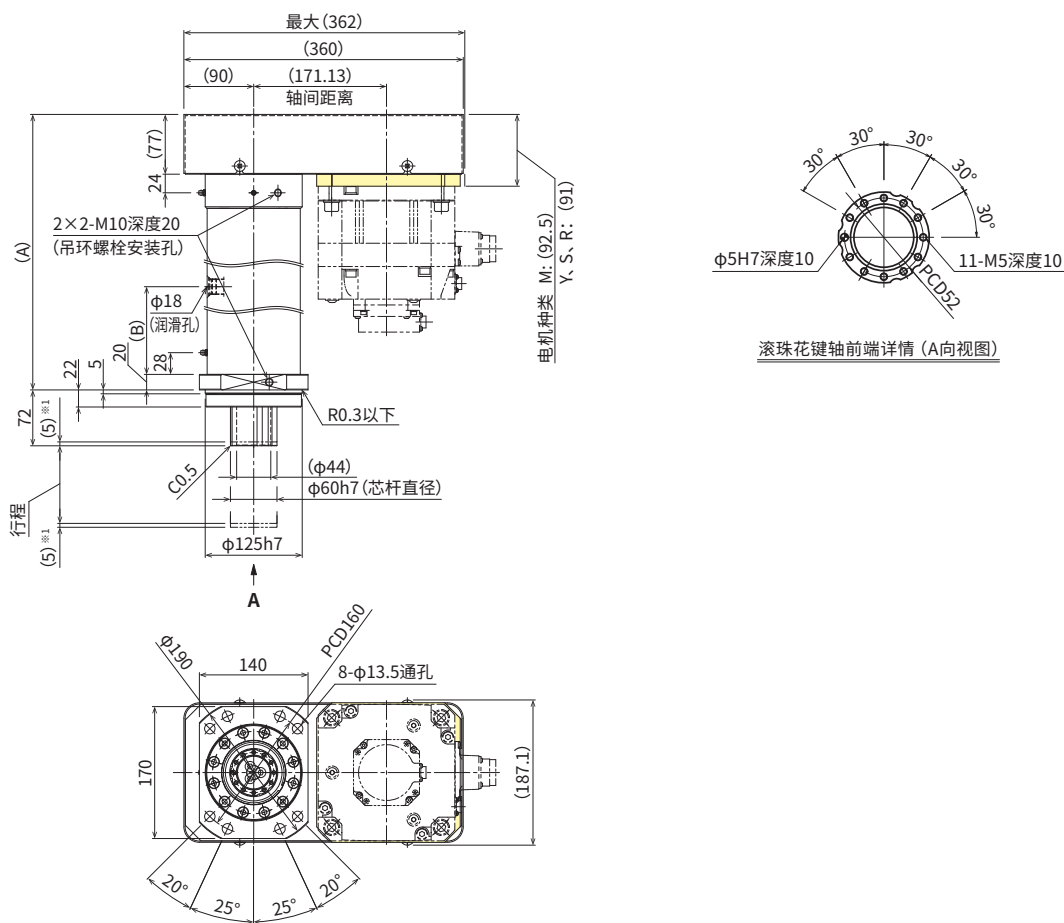


单位: mm

行程	50	100	150	200	250
可润滑位置: H	91	141	191	191	191

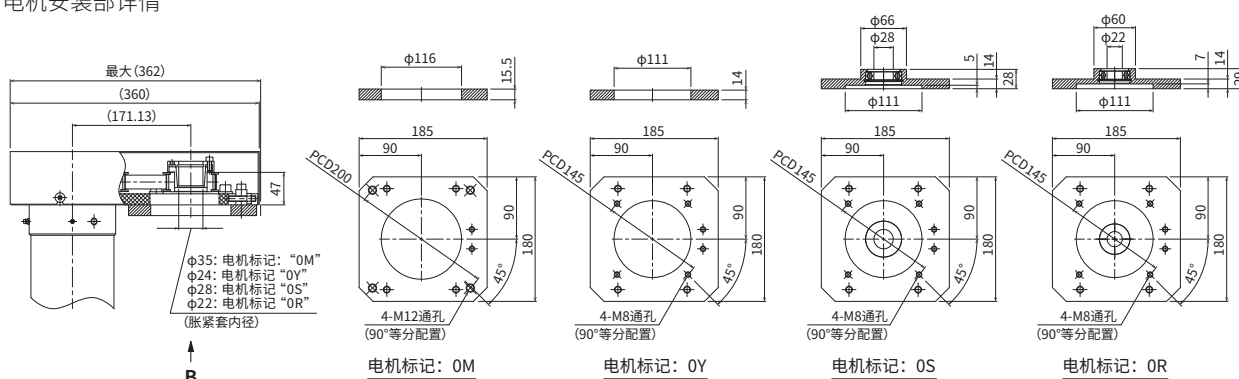
尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



※1 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



B向视图

行程[mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)
尺寸[mm]	A	305	355	405	455	505
	B	113		163		213
质量 ^{※2} [kg]	OM、OS、OR	40.4	44	47.6	51.2	54.7
	OY	39.6	43.2	46.8	50.4	53.9

※2 标记末尾分别表示M：三菱电机(株)制造、Y：(株)安川电机制造、S：山洋电气(株)制造、R：欧姆龙(株)制造。

PC60H-10F

芯杆直径
60mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC60H	10F	0200	B	R	0M
PC60H	10F	0050 : 50mm S	B	D : 下 L : 左 R : 右	0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机
		0250 : 250mm			

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株)安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

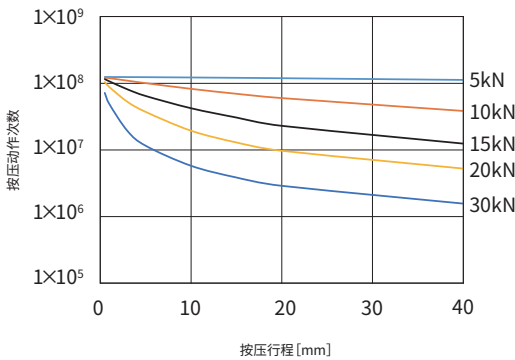
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	10
减速比	30/60
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 35.6 拉伸方向 17.8
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	33.4
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机,否则可能会造成机械部损坏。
注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部,请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

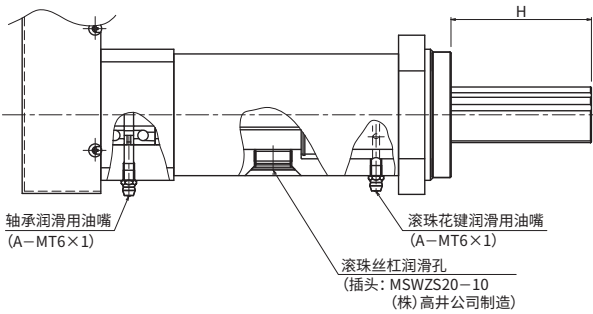


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 150kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

保养维护

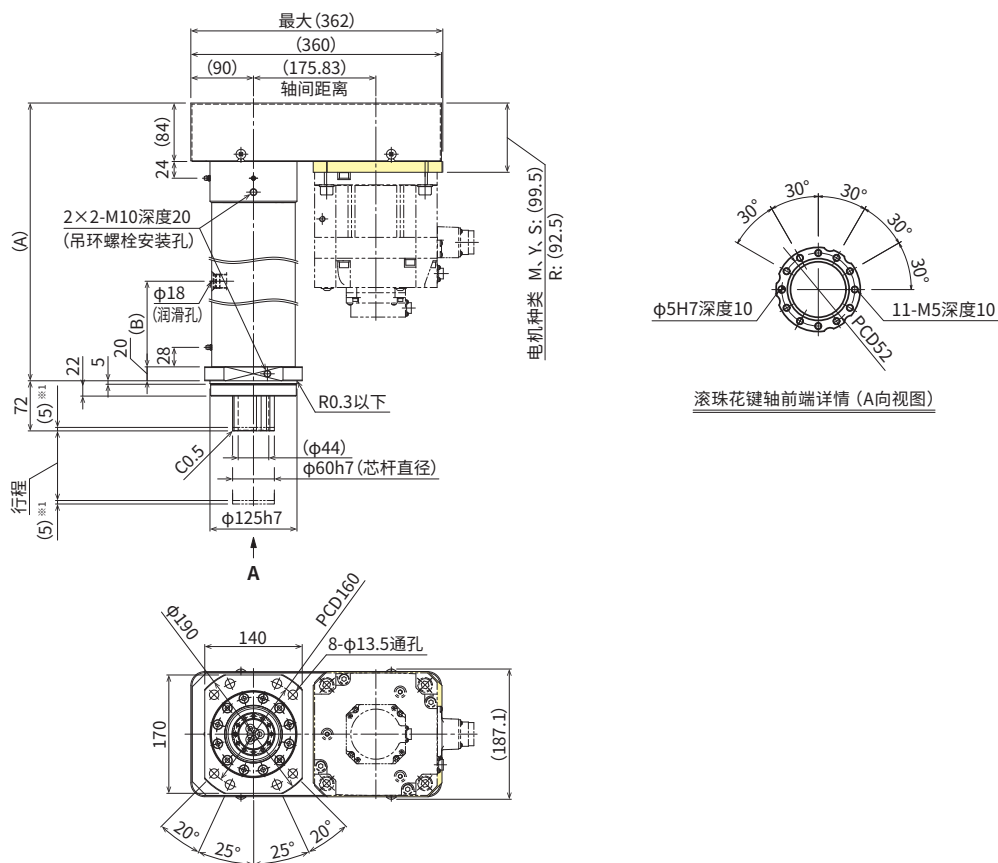
对滚珠丝杠部润滑时,请卸下插头,直接向滚珠丝杠轴涂抹润滑脂。
请在将芯杆部伸展至可润滑位置的状态下进行操作。



行程	50	100	150	200	250
可润滑位置 : H	100	150	200	230	230

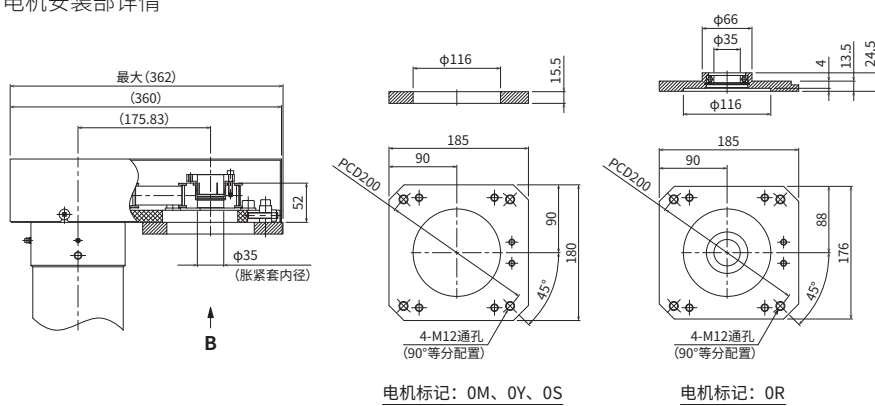
尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



※1 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



B向视图

行程 [mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)
尺寸 [mm]	A	349	399	449	499	549
	B	123			145	195
质量 ⁹² [kg]	OM、OY、OS	44.3	47.9	51.5	55.1	58.6
	OR	43.7	47.3	50.9	54.5	58.1

※2 标记末尾分别表示M：三菱电机(株)制造、Y：(株)安川电机制造、S：山洋电气(株)制造、R：欧姆龙(株)制造。

PC80L-12G

芯杆直径
80mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC80L	12G	0200	B	R	0M
PC80L	12G	0050 : 50mm S	B	D : 下 L : 左 R : 右	0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机
		0250 : 250mm			

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株)安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

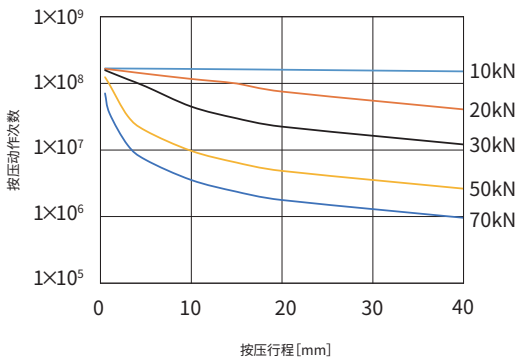
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	12
减速比	40/90
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 120 拉伸方向 48
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	75
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机,否则可能会造成机械部损坏。
注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部,请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

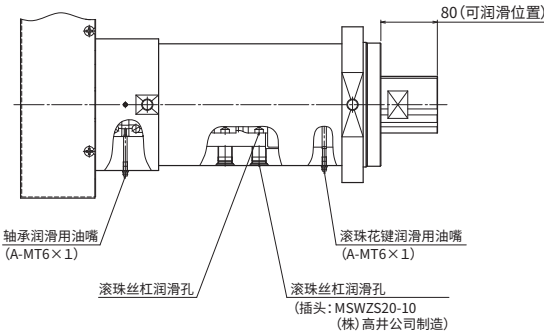


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 200kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

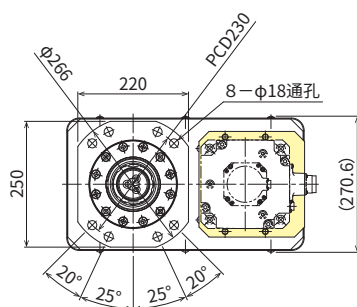
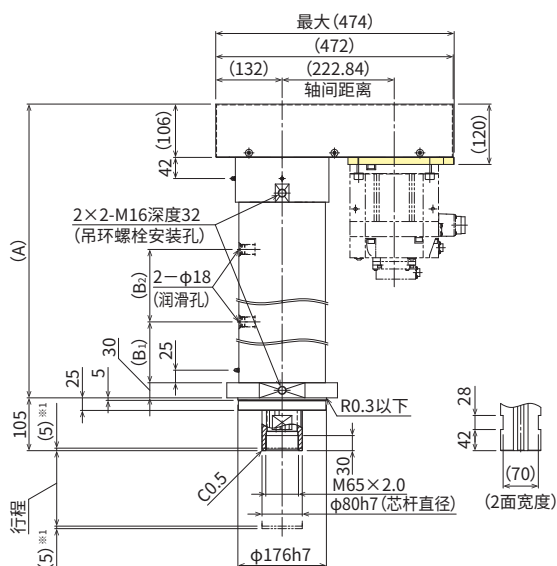
保养维护

对滚珠丝杠部润滑时,请卸下插头,从滚珠丝杠润滑孔加注润滑脂。



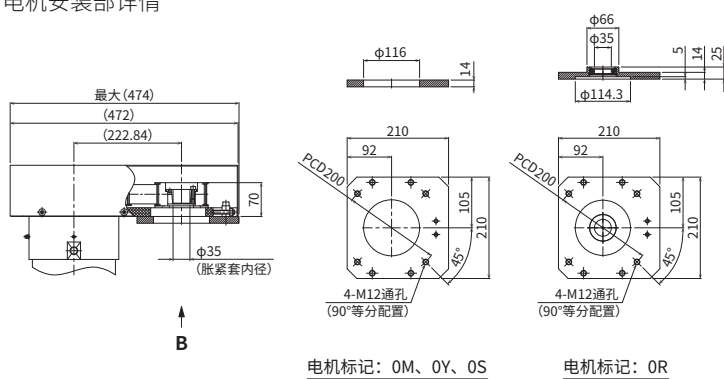
尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



※1 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



B向视图

行程 [mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)
尺寸 [mm]	A	484	534	584	634	684
	B ₁	117	119	121	171	221
	B ₂	48	96	144		
质量 ^{※2} [kg]	OM、OY、OS	117.4	124.6	131.9	139.2	146.4
	OR	118.1	125.4	132.7	139.9	147.2

※2 标记末尾分别表示M：三菱电机(株)制造、Y：(株)安川电机制造、S：山洋电气(株)制造、R：欧姆龙(株)制造。

PC80-12G

芯杆直径
80mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC80	12G	0200	B	R	0M
PC80	12G	0050 : 50mm S	B	D : 下 L : 左 R : 右	0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株)安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

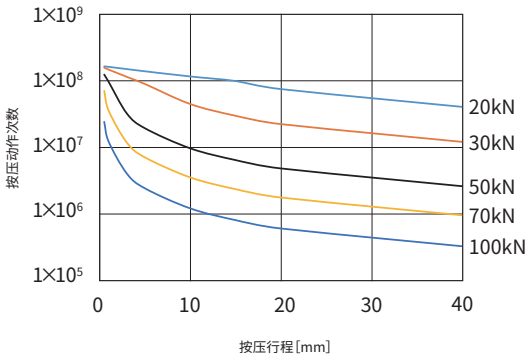
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	12
减速比	40/90
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压力方向 120 拉伸方向 48
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	107
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机，否则可能会造成机械部损坏。
注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部，请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

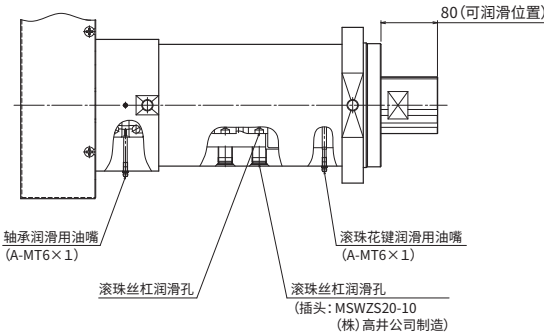


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 200kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

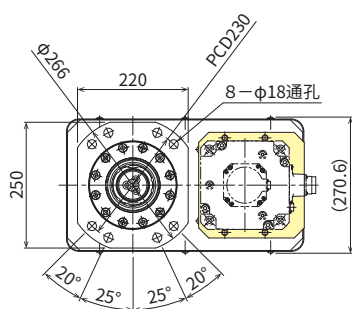
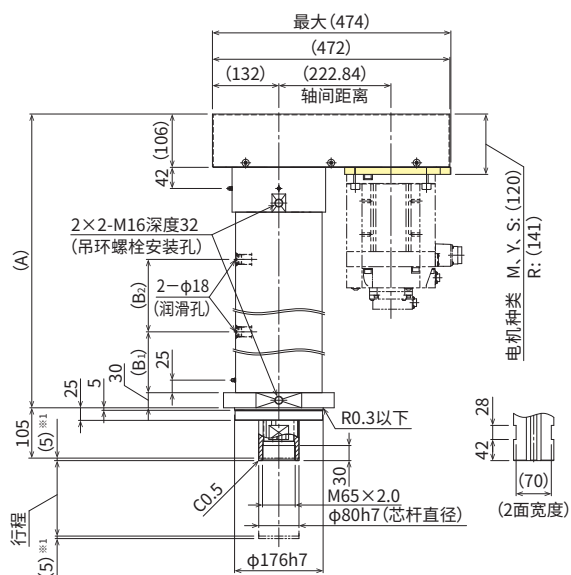
保养维护

对滚珠丝杠部润滑时，请卸下插头，从滚珠丝杠润滑孔加注润滑脂。



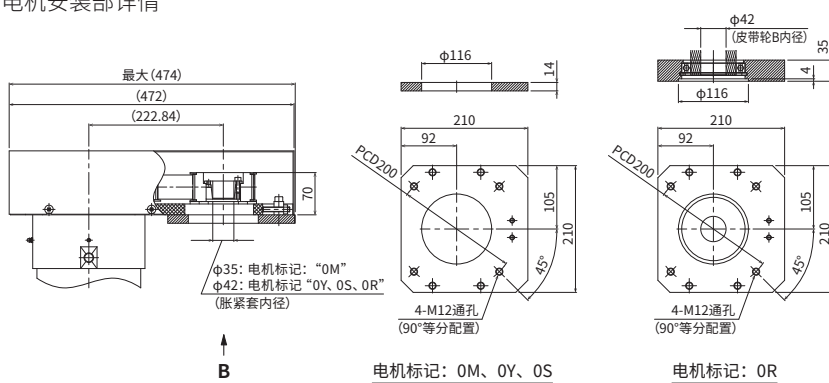
尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



※1 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



B向视图

行程[mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)
尺寸[mm]	A	484	534	584	634	684
	B ₁	117	119	121	171	221
	B ₂	48	96	144		
质量 ^{※2} [kg]	0M、0Y、0S	117.4	124.6	131.9	139.2	146.4
	0R	125	132.3	139.6	146.8	154.1

※2 标记末尾分别表示M：三菱电机(株)制造、Y：(株)安川电机制造、S：山洋电气(株)制造、R：欧姆龙(株)制造。

PC80H-12G

芯杆直径
80mm

电机
侧置

行程
MAX
250mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC80H PC80H	12G 12G	0200 0050 : 50mm S 0250 : 250mm	B B	R D : 下 L : 左 R : 右	0M 0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机

适用电机托架标记构成

0 Y
无电机

M : 三菱电机(株)
Y : (株) 安川电机
S : 山洋电气(株)
R : 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

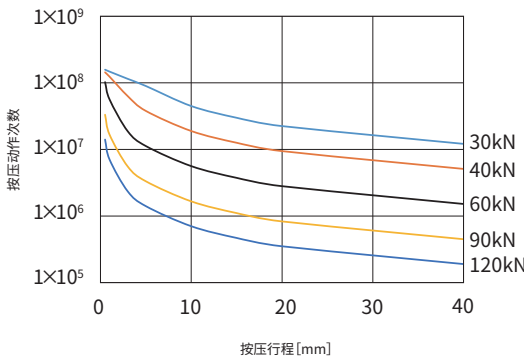
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	12
减速比	40/90
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 120 拉伸方向 48
重复定位精度[mm]	±0.005
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	120
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加速度的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机，否则可能会造成机械部损坏。
注1) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部，请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

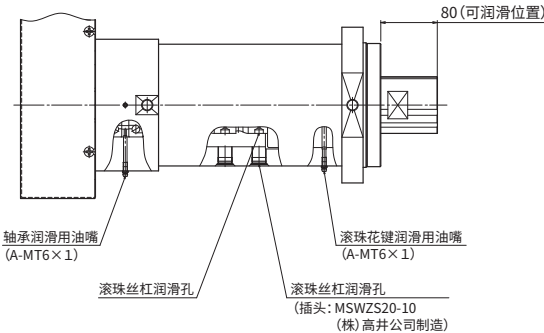


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 200kg

注2) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

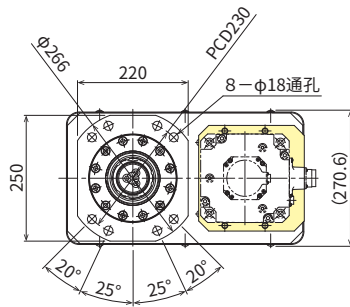
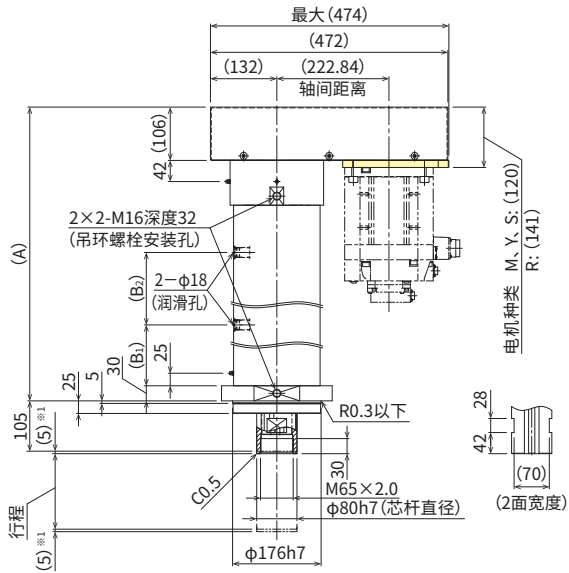
保养维护

对滚珠丝杠部润滑时，请卸下插头，从滚珠丝杠润滑孔加注润滑脂。



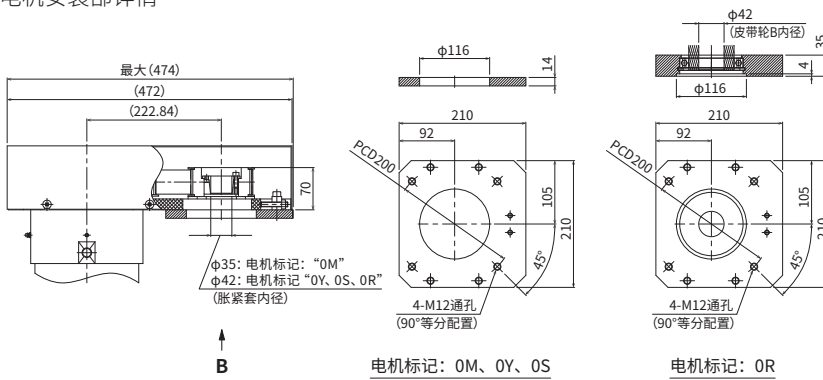
尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



※1 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



B向视图

行程 [mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)
尺寸 [mm]	A	484	534	584	634	684
	B ₁	117	119	121	171	221
	B ₂	48	96	144		
质量 ^{*2} [kg]	0M、0V、0S	117.4	124.6	131.9	139.2	146.4
	0R	125	132.3	139.6	146.8	154.1

※2 标记末尾分别表示M：三菱电机(株)制造、Y：(株)安川电机制造、S：山洋电气(株)制造、R：欧姆龙(株)制造。

PC100-20H

芯杆直径
100mm

电机
侧置

行程
MAX
400mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC100 PC100	20H 20H	0400 0200 : 200mm 0400 : 400mm	A A	D D : 下 L : 左 R : 右	0M 0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机

注1) 安装减速机后出货。

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M: 三菱电机(株)
Y: (株)安川电机
S: 山洋电气(株)
R: 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

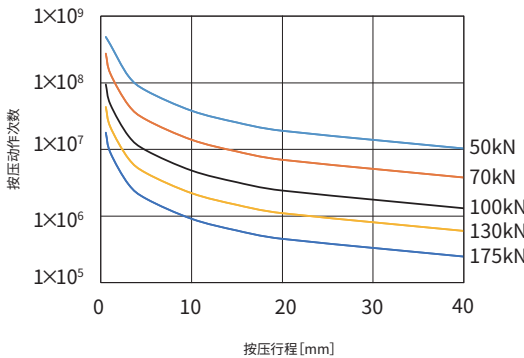
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程[mm]	20
减速比(皮带轮比)	38/38
减速比(减速机)	1/4
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 175 拉伸方向 70
重复定位精度[mm]	±0.01
无效行程[mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	175
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加减速的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机, 否则可能会造成机械部损坏。
注2) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部, 请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

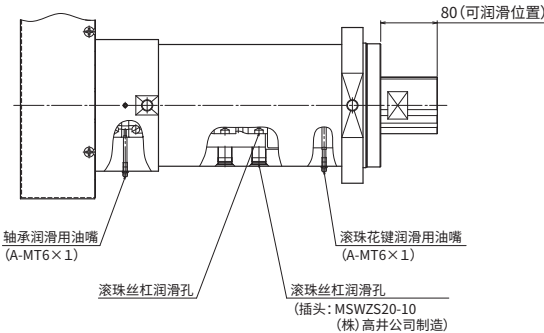


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 200kg

注3) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

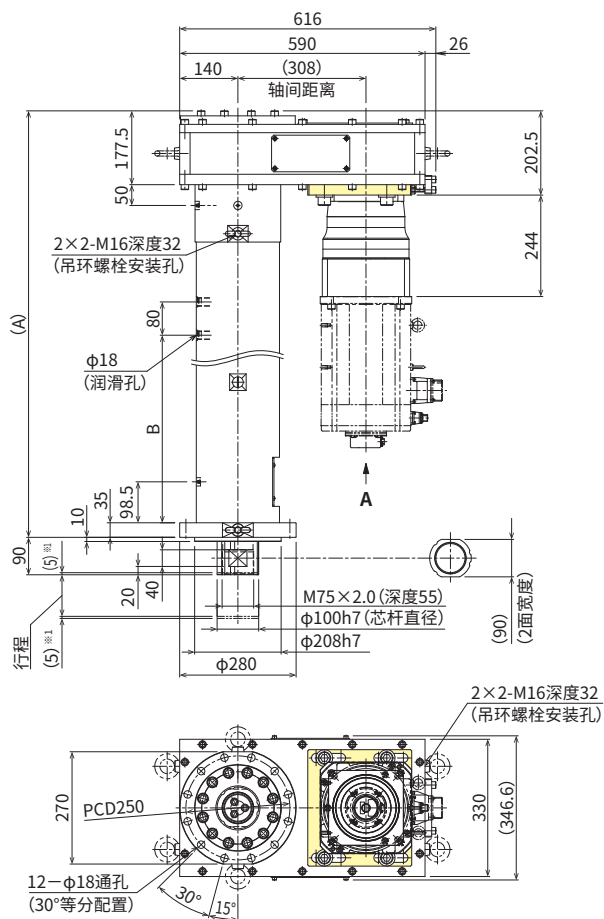
保养维护

对滚珠丝杠部润滑时, 请卸下插头, 从滚珠丝杠润滑孔加注润滑脂。

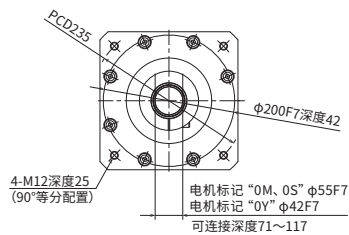


尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。



电机安装部详情



A向视图

※1 至机械挡块的行程。

行程 [mm] (机械挡块间行程)		200 (210)	400 (410)
尺寸 [mm]	A	825.5	1025.5
	B	251	451
质量 ^{※2} [kg]		325	363

※2 包含减速机的质量。

PC120-20J

芯杆直径
120mm

电机
侧置

行程
MAX
400mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	设计标记 ④	可选项(润滑位置) ⑤	适用电机托架 ⑥
PC120	20J	0400	A	D	0M
PC120	20J	0200 : 200mm 0400 : 400mm	A	D : 下 L : 左 R : 右	0M : 无电机 0Y : 无电机 0S : 无电机 0R : 无电机

注1) 安装减速机后出货。

适用电机托架标记构成

0 Y

无电机

M: 三菱电机(株)
Y: (株)安川电机
S: 山洋电气(株)
R: 欧姆龙(株)

⑤可选项(润滑位置)

润滑位置 标记	下 D	左 L	右 R
润滑位置概略图			

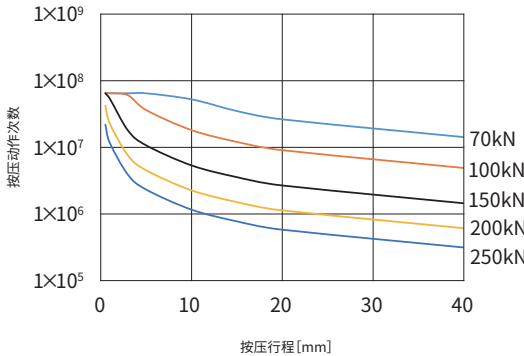
选型资料

基本规格※1

滚珠丝杠导程 [mm]	20
减速比 (皮带轮比)	36/40
减速比 (减速机)	1/4
容许轴向 载荷 ^{※2} [kN]	按压方向 250 拉伸方向 106
重复定位精度 [mm]	±0.01
无效行程 [mm]	0.02
容许输入扭矩 ^{※3} [N·m]	224
标准润滑脂	L500润滑脂

※1 最大加减速的基准值是0.1G。
※2 容许轴向载荷是指驱动器在静止时可承受的载荷。
※3 请在容许输入扭矩范围内使用电机，否则可能会造成机械部损坏。
注2) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部，请另行设置导向机构。

理论按压寿命(按压次数)

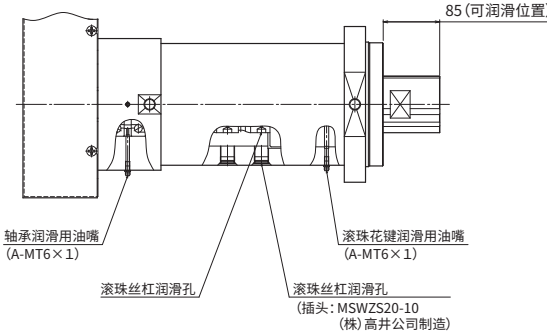


寿命会根据按压负载和按压行程而变化。
动作寿命为以下条件时的理论值。
安装方式 : 垂直(芯杆朝地侧)
按压方向 : 压缩方向
搭载质量 : 200kg

注3) 图表并不保证在按压载荷下的按压行程动作。

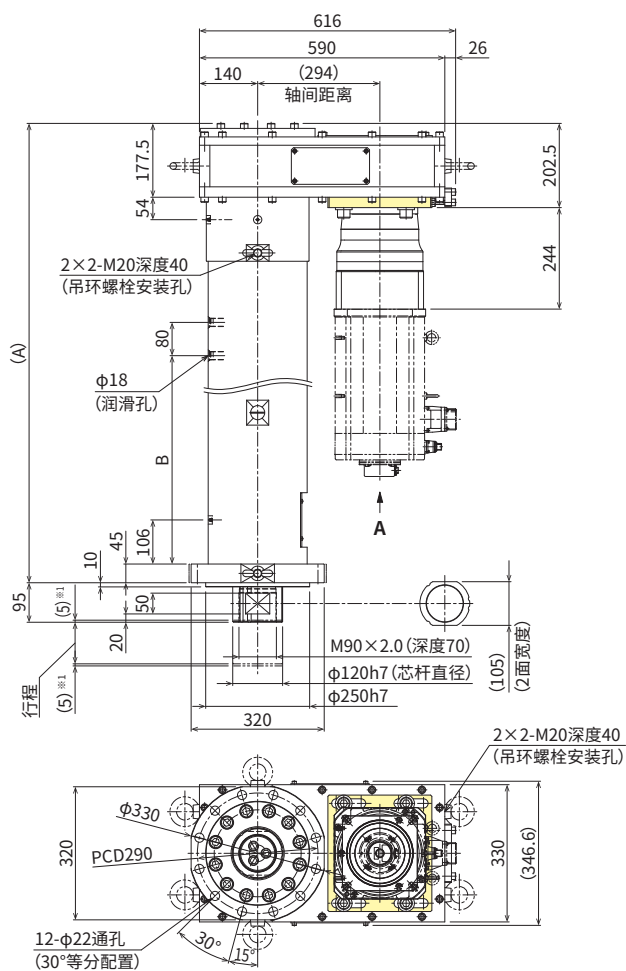
保养维护

对滚珠丝杠部润滑时，请卸下插头，从滚珠丝杠润滑孔加注润滑脂。



尺寸

本图为润滑位置：D(下)的示意图。

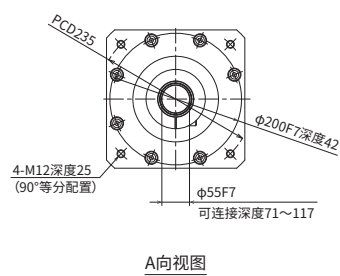


※1 至机械挡块的行程。

行程[mm] (机械挡块间行程)		200 (210)	400 (410)
尺寸[mm]	A	904.5	1104.5
	B	301	501
质量 ^{※2} [kg]		426	480

※2 包含减速机的质量。

电机安装部详情



PCT20/PCT20R

芯杆直径
20mm

电机
直连

电机
侧置

行程
MAX
200mm

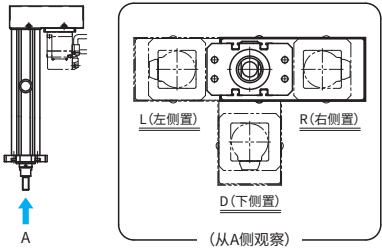
型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	可选项 ④	有无电机 ⑤	电机托架 ⑥	电机轴固定方法 ⑦
PCT20R	06N	0200	R	0	A1	D
PCT20	06N	0050 : 50mm S 0200 : 200mm	直连时 N : 直连 侧置时 D : 下 L : 左 R : 右	0 : 无电机 电机直连规格：不附带联轴器。需要联轴器时，请在订购时指示。 电机侧置规格：附带同步带轮、同步带。	A1 K1	直连时 无标记 侧置时 D : 铁扁 K : 键 S : 夹紧

*“R”表示电机侧置。

①如在型号中选择“PCT20R”，则不能选择“N”。

④可选项(电机侧置)



电机托架、电机轴固定方法对应表

直连

电机种类	制造商	系列		电机型号	电机 额定功率 [W]	电机 托架	适用联轴器
A C 伺服电机	(株) 安川电机	Σ-7		SGM7J-A5	50	A1	SFC-010DA2-6B-8B (三木普利(株)) XGT2-19C-6-8 (锅屋百迪会社(NBK))
				SGM7A-A5			
		Σ-X		SGMXJ-A5			
				SGMXA-A5			
	三菱电机(株)	MELSERVO	J4	HG-KR053	50	A1	
			J5	HK-KT053W			
	多摩川精机(株)	TBL-i II		TS4602	50	A1	
		TBL-i IV		TSM3102			
	欧姆龙(株)	OMNUC	G5	R88M-K05030	50	A1	
			1S	R88M-1M05030			
山洋电气(株)	SANMOTION R	R2□A04005		50	A1		
松下(株)	MINAS	A6	MSMF5A	50	K1		

注1) 安装上述型号之外的电机时，请咨询THK。

注2) 表中仅为部分电机型号。有关型号的详细信息，请参阅各电机制造商的产品目录。

侧置

电机种类	制造商	系列	电机型号	电机额定功率 [W]	电机托架	电机轴固定方法
A C 伺服电机	(株) 安川电机	Σ-7	SGM7J-A5	50	A1	D、K、S
			SGM7A-A5		A1	D、K、S
		Σ-X	SGMXJ-A5		A1	D、K、S
			SGMXA-A5		A1	D、K、S
	三菱电机(株)	J4	HG-KR053	50	A1	D、K、S
			HK-KT053W		A1	D、K、S
	多摩川精机(株)	TBL-i II	TS4602	50	A1	D、K、S
		TBL-i IV	TSM3102		A1	D、K、S
	欧姆龙(株)	G5 1S	R88M-K05030	50	A1	D、K、S
			R88M-1M05030		A1	D、K、S
山洋电气(株)	SANMOTION R	R2□A04005	R2□A04005	50	A1	D、K、S
松下(株)	MINAS	A6	MSMF5A	50	K1	D、K、S

选型资料

基本规格

滚珠丝杠部	电机额定功率[W]		50	
	丝杠轴径[mm]		φ8	
	滚珠丝杠导程[mm]		6	
	基本额定动载荷Ca[N]		1950	
	基本额定静载荷C0a[N]		3510	
	沟槽谷径[mm]		φ6.872	
轴承部 (固定侧)	钢球中心直径[mm]		φ8.4	
	轴向	基本额定动载荷Ca[N]	8000	
		静态容许载荷P0a[N]	3240	
		重复定位精度[mm]		±0.01
		空程[mm]		0.1
芯杆不旋转精度[°]		±1		
启动扭矩≡[N·cm]		1.6		
最大输入扭矩[N·m]		0.48		
标准润滑脂		THK AFB-LF润滑脂		

※ 不包括同步带轮、同步带。

注3) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部时，请另行设置导向机构。

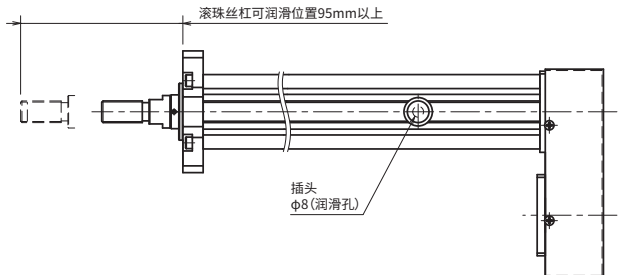
侧置详情

电机额定功率 [W]		50
同步带	制造商	盖茨优爱塔亚洲(株)
	型号	196-2GT-6

保养维护

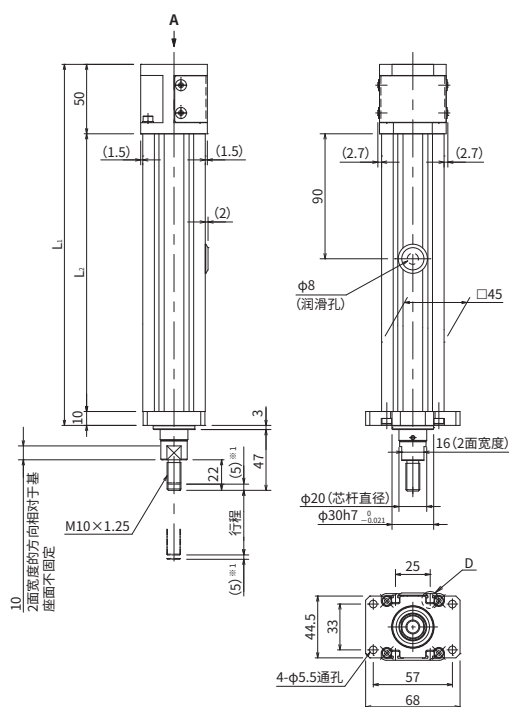
标准润滑脂：AFB-LF

对滚珠丝杠部润滑时，请卸下插头，直接涂抹到滚珠丝杠轴上。



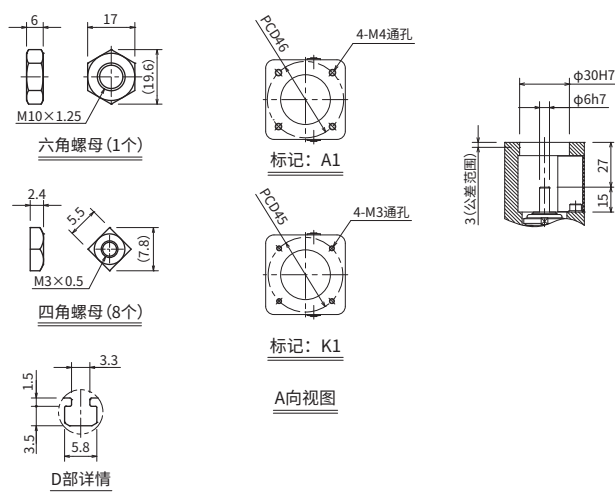
尺寸

直连



※1 至机械挡块的行程。

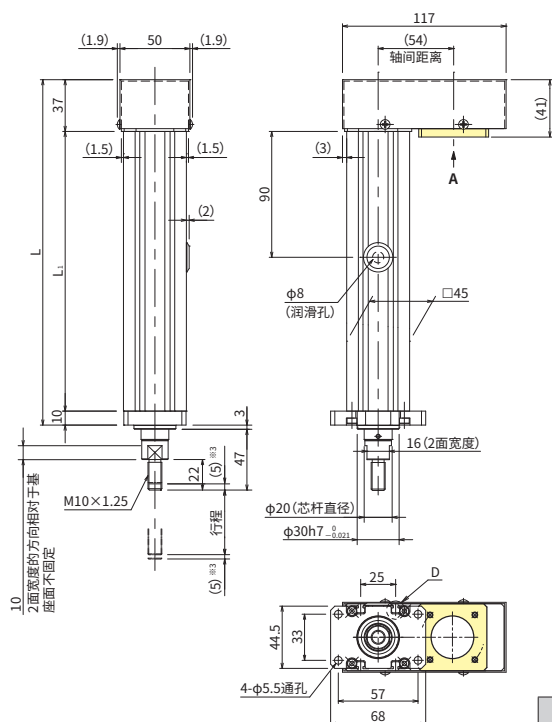
电机安装部详情



行程 [mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)
最高速度 ^② [mm/s]	滚珠丝杠行程: 6mm	300			230
尺寸 [mm]	L ₁	260	310	360	410
	L ₂	200	250	300	350
质量 [kg]		1.4	1.6	1.8	2.1

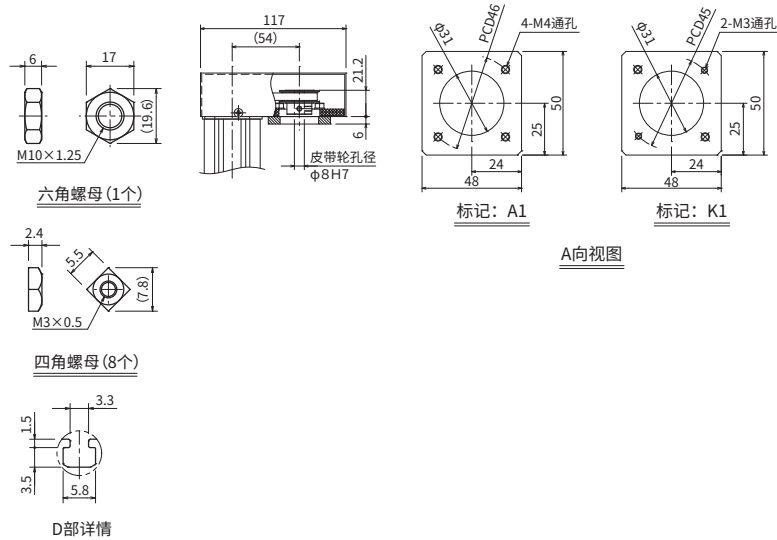
※2 最高速度受电机在旋转速度 3000min^{-1} 时的速度或引动器容许速度的限制。

側置



※3 至机械挡块的行程。

电机安装部详情



行程 [mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)
最高速度 ^① [mm/s]	滚珠丝杠行程: 6mm	300			230
尺寸 [mm]	L	247	297	347	397
	L ₁	200	250	300	350
质量 [kg]		1.6	1.8	2	2.2

※4 最高速度受电机在旋转速度 3000min^{-1} 时的速度或引动器容许速度的限制。

PCT25/PCT25R

芯杆直径
25mm

电机
直连

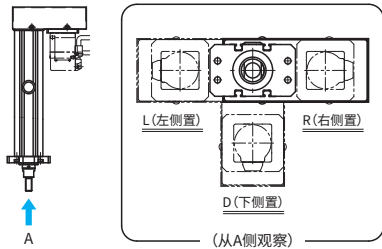
电机
侧置

行程
MAX
300mm

型号构成

型号 ①	导程、减速比 ②	行程 ③	可选项 ④	有无电机 ⑤	电机托架 ⑥	电机轴固定方法 ⑦
PCT25R	04N	0200	R	0	A1	D
PCT25	04N	0050 : 50mm	直连时	0 : 无电机	A1	直连时
PCT25R	06N	5	N : 直连	电机直连规格：不附带联轴器。需要联轴器时，请在订购时指示。	A2	无标记
		0300 : 300mm	侧置时	电机侧置规格：附带同步带轮、同步带。	K1	侧置时
			D : 下		K2	D : 铣扁
			L : 左		B1	K : 键
			R : 右		B2	S : 夹紧

④可选项(电机侧置)



①如在型号中选择“PCT25R”，则不能选择“N”。

电机托架、电机轴固定方法对应表

直连

电机种类	制造商	系列	电机型号	电机 额定功率 [W]	电机 托架	适用联轴器				
A C 伺服电机	(株) 安川电机	Σ-7	SGM7J-01	100	A1	SFC-020DA2-8B-8B (三木普利(株)) XGT2-25C-8-8 (钢屋百迪会社(NBK))				
			SGM7A-01							
		Σ-X	SGMXJ-01							
			SGMXA-01							
	三菱电机(株)	MELSERVO	J4	HG-KR13	100		A1			
			J5	HG-MR13 HK-KT13W						
	多摩川精机(株)	TBL-i II	TS4603	100	A1					
		TBL-i IV	TSM3104							
	欧姆龙(株)	OMNUC	G5 1S	R88M-K10030 R88M-1M10030	100		A1			
	山洋电气(株)	SANMOTION R	R2□A04010	100	A1					
	(株) 安川电机	Σ-7	SGM7J-02	200	A2		SFC-025DA2-8B-14B (三木普利(株)) XGT2-27C-8-14 (钢屋百迪会社(NBK))			
			SGM7A-02							
		Σ-X	SGMXJ-02							
			SGMXA-02							
	三菱电机(株)	MELSERVO	J4	HG-KR23	200	A2				
			J5	HG-MR23 HK-KT23W						
	多摩川精机(株)	TBL-i II	TS4607	200	A2					
		TBL-i IV	TSM3202							
	山洋电气(株)	SANMOTION R	R2□A06020	200	A2					
	松下(株)	MINAS	A6	MSMF01	100	K1		SFC-020DA2-8B-8B (三木普利(株)) XGT2-25C-8-8 (钢屋百迪会社(NBK)) SFC-025DA2-8B-11B (三木普利(株)) XGT2-25C-8-11 (钢屋百迪会社(NBK))		
		欧姆龙(株)	OMNUC	G5 1S	R88M-K20030 R88M-1M20030	200			K2	
	松下(株)	MINAS	A6	MSMF02	200	K2				
	步进电机	东方马达(株)	αStep	AZ6*, AR6*	B1	B1	SFC-020DA2-8B-10B (三木普利(株)) XGT2-25C-8-10 (钢屋百迪会社(NBK)) SFC-020DA2-8B-8B (三木普利(株)) XGT2-25C-8-8 (钢屋百迪会社(NBK))			
			5相	PKP	PKP56* (PKP569FM*除外)					
2相	PKP/ CVD	PKP26*								

侧置

电机种类	制造商	系列		电机型号	电机 额定功率 [W]	电机托架	电机轴 固定方法
A C 伺服电机	(株) 安川电机	Σ-7		SGM7J-01	100	A1	D、K、S
				SGM7A-01			
				SGM7J-02			
		Σ-X		SGM7A-02	200	A2	D、K、S
				SGMXJ-01			
				SGMXA-01			
			SGMXJ-02	100	A1	D、K、S	
			SGMXA-02				
			SGMXA-02				
	三菱电机(株)	MELSERVO	J4	HG-KR13	100	A1	D、S
				HG-MR13			
				HG-KR23			
			J5	HG-MR23	200	A2	K、S
				HK-KT13W			
				HK-KT23W			
	多摩川精机(株)	TBL-i-ii		TS4603	100	A1	D、K、S
TS4607				200	A2	D、K、S	
TSM3104				100	A1	D、K、S	
TBL-iiiv		TSM3202	200	A2	D、K、S		
		MSMF01	100	K1	D、K、S		
		MSMF02	200	K2	D、K、S		
松下(株)	MINAS	A6					
山洋电气(株)	SANMOTION R		R2□A04010	100	A1	D、K、S	
			R2□A06020	200	A2	D、K、S	
欧姆龙(株)	OMNUC	G5	R88M-K10030	100	A1	K、S	
			R88M-K20030	200	K2	K、S	
		1S	R88M-1M10030	100	A1	K、S	
			R88M-1M20030	200	K2	K、S	

注1) 安装上述型号之外的电机时，请咨询THK。
注2) 表中仅为部分电机型号。有关型号的详细信息，请参阅各电机制造商的产品目录。

选型资料

基本规格

滚珠丝杠部	丝杠轴径 [mm]	滚珠丝杠导程 [mm]	100		200	
			φ14	φ12	φ14	φ12
滚珠丝杠部	基本额定静载荷Ca [N]	6600	4910	6600	4910	4910
		12300	9600	12300	9600	9600
		φ11.5	φ9.872	φ11.5	φ9.872	φ9.872
		φ14.4	φ12.65	φ14.4	φ12.65	φ12.65
轴承部 (固定侧)	轴向	基本额定动载荷Ca [N]	13800		5850	
		静载荷许可载荷Po [N]	5850		5850	
		重复定位精度 [mm]	±0.01		±0.01	
		空程 [mm]	0.1		0.1	
芯杆不旋转精度 [°]	芯杆不旋转精度 [°]	芯杆不旋转精度 [°]	±1		±1	
		启动扭矩 ^{※1} [N·cm]	2.8	3.2	2.8	3.2
		最大输入扭矩 ^{※2} [N·m]	1.91 (0.95)	1.91	1.91	1.91
		标准润滑脂	THK AFB-LF 润滑脂		THK AFB-LF 润滑脂	

※1 不包括同步带轮、同步带。
※2 () 内为电机侧置规格时的数值。
注3) 如有轴向以外的载荷作用于芯杆部时，请另行设置导向机构。

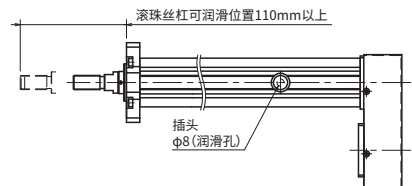
侧置详情

电机额定功率 [W]		100	200
同步带	制造商	盖茨优壹塔亚洲(株)	
	型号	273-3GT-6	273-3GT-9

保养维护

标准润滑脂：AFB-LF

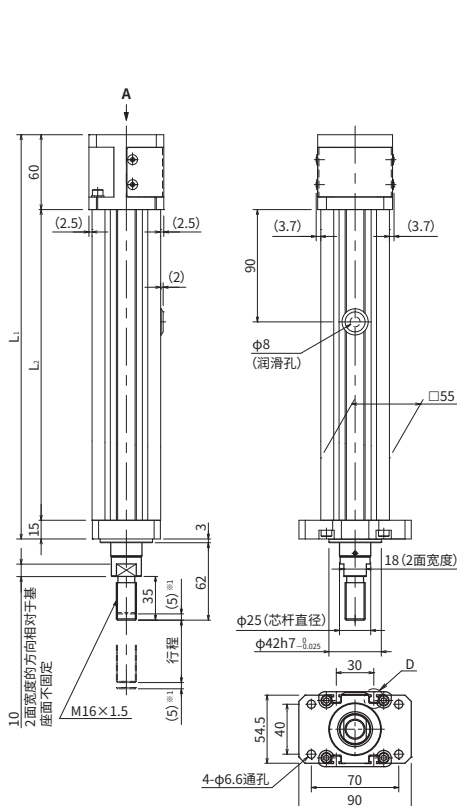
对滚珠丝杠部润滑时，请卸下插头，直接涂抹到滚珠丝杠轴上。



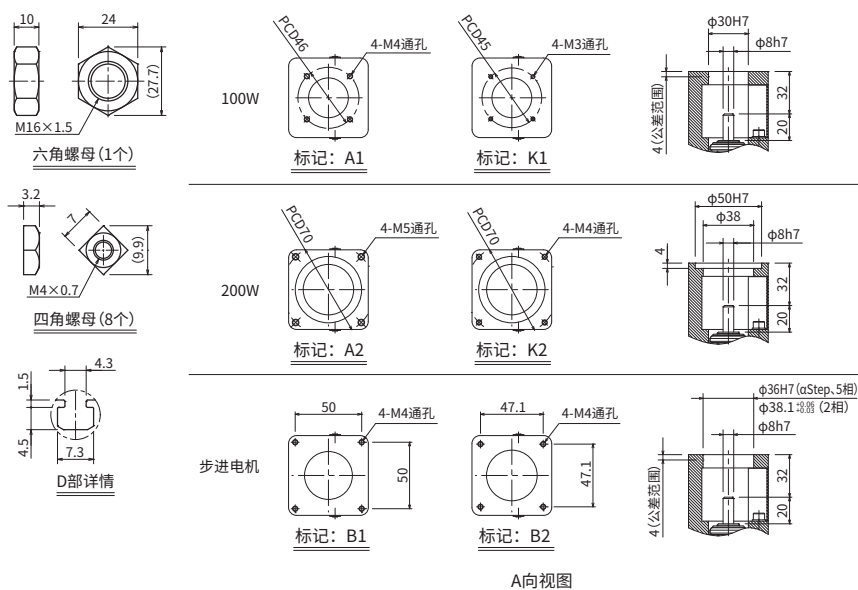
尺寸

直连

电机安装部详情



※1 至机械挡块的行程。

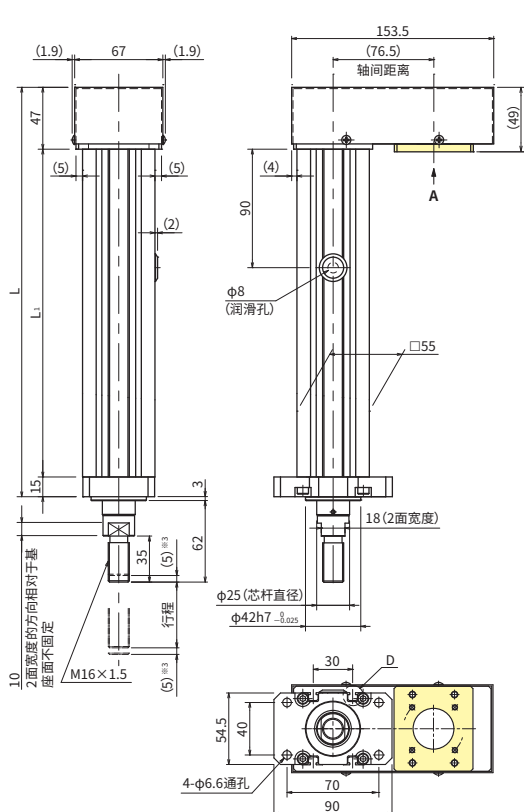


行程 [mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)	300 (310)
最高速度 ^{*)2} [mm/s]	滚珠丝杠导程: 4mm	200				160	130
	滚珠丝杠导程: 6mm	300			260	200	160
尺寸 [mm]	L ₁	324	374	424	474	524	574
	L ₂	249	299	349	399	449	499
质量 [kg]		2.8	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5

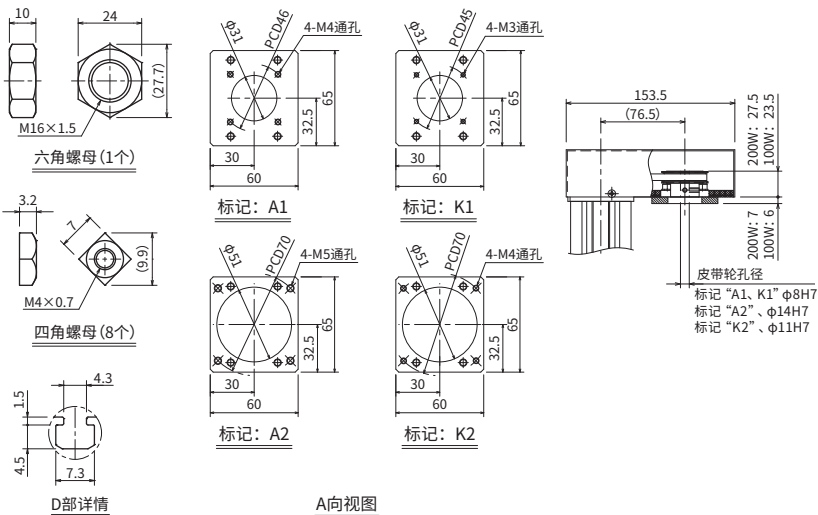
※2 最高速度受电机在旋转速度 3000min^{-1} 时的速度或引动器容许速度的限制。

側置

电机安装部详情



※3 至机械挡块的行程。



行程 [mm] (机械挡块间行程)		50 (60)	100 (110)	150 (160)	200 (210)	250 (260)	300 (310)
最高速度 ^{*)} [mm/s]	滚珠丝杠导程 : 4mm	200				160	130
	滚珠丝杠导程 : 6mm	300			260	200	160
尺寸 [mm]	L	311	361	411	461	511	561
	L ₁	249	299	349	399	449	499
质量 [kg]		3.1	3.4	3.8	4.1	4.4	4.7

※4 最高速度受电机在旋转速度 3000min^{-1} 时的速度或引动器容许速度的限制。

使用注意事项

【关于本产品的适用】

- 本产品不可用于与性命相关的设备或系统。
- 考虑将本产品应用于乘用车移动物、医疗、航空宇宙、核动力、电力设备或系统等特殊用途时，请务必事先询问THK。

旋转电机驱动产品

【使用】

- 要在经常有振动作用的场所使用，以及在无尘室、真空中、低温、高温等特殊环境下使用时，请咨询THK。
- 本产品可能会掉落，敬请注意。

【安全注意事项】

- 作业前，请仔细阅读并遵守JIS标准的“工业机器人的安全要求”（JIS B8433）以及厚生劳动省的“劳动安全卫生规则”。
- 请仔细阅读并充分理解使用说明书，务必严格遵守安全注意事项。
- 在进行引动器本体及所连接的相关设备的安装、调整、检查、保养作业时，请务必将所有的电源插头从插座上拔下，并上锁或使用安全插头等，以防止非作业人员接通电源。另外，请将标明正在作业的物品张贴在容易看到的位置。
- 通电时切勿触摸引动器的动作部位。另外，产品处于工作状态或者可工作的状态时，不要站在引动器的工作范围内。
- 多人进行操作的情况下，请事先确认操作步骤、信号、异常等的措施，并另外安排监视人员。
- 请勿擅自分解本产品。否则会导致异物进入及精度降低。
- 请不要让本产品掉落或者对其进行敲击。否则可能导致划伤、破损。另外，当受到冲击时，即使外观上看不出破损，也可能导致功能损坏。
- 若超过容许转速使用，将会导致零件破损和事故。使用旋转速度请控制在本公司的规格范围内。
- 请注意防止杂质、切屑等异物的进入。否则会导致钢球循环部件损坏或功能损失。
- 要在冷却剂可能进入本产品内部的环境下使用时，请向THK咨询。
- 当滑块有可能与安装在可动范围两端的挡块碰撞时，请安装减震器等冲击吸收机构。挡块不能吸收滑块碰撞时的冲击。在运行中与挡块碰撞将会导致部件损坏或事故。
- 若超过扭矩限值使用，将会导致零件破损及事故。
- 请通过参数进行扭矩限制，避免使用时超过扭矩限制值。
- 侧置型没有同步带断开时的安全装置。为了安全起见，请在设备侧安装安全装置。
- PC在设计时已考虑到按压动作。如果施加拉伸方向载荷，寿命可能会显著降低。
- PCT只能承受轴向载荷。请同时使用LM滚动导轨等部件，以确保芯杆仅承受轴向载荷。
- 如果旋转扭矩或力矩载荷作用于PC芯杆时，请咨询THK。
- PC的主机重量有时可能会超过20kg。移动时，请使用吊环螺栓起吊移动。在搬运和组装时，也请注意安全，以免受伤或损坏。
- 请勿只将吊带挂在主机上起吊。
- 在安装以及垂直移动等的情况下，请使用电机侧和芯杆侧的2根螺栓。
- 在水平状态下移动时，请使用电机侧和芯杆侧的2根或4根螺栓。
- 由于型号不同，悬吊时，主机可能会因为重心位置偏差而导致倾斜。
- 起吊时，请注意避免对滚珠花键轴造成冲击。
- 为移动搬运本产品自身而使用时，根据使用条件不同，电机安装部件（支撑座A）等有可能会因电机质量的惯性而遭到损坏。使用前请咨询THK。

【使用环境】

- 室内、环境温度在0~40℃范围内、环境湿度20~80%RH（无结露）
- 没有腐蚀性气体或易燃性气体的场所
- 振动和冲击不会传递到主体上的场所
- 无铁粉等具有导电性的粉体、尘埃、油雾、切削液、水分、盐分、有机溶剂飞散的场所
- 无直射日光、辐射热的场所
- 不产生强电场、强磁场的场所
- 容易检查和清扫的场所
- 如要在经常有振动的场所、真空中、低温、高温等特殊环境下使用时，请咨询THK。

【引动器的安装面】

- 安装面应为机械加工或具有相应精度的平面。有些产品规定了平面度。
- 请安装在有足够刚性的底座上。

【润滑】

- 为了充分发挥引动器的性能，必须进行润滑。润滑不足可能造成滚动部磨损增加或者过早损坏。
- 请避免将性状不同的润滑剂混合使用。请注意，不同的产品封入的润滑剂不同。
- 要使用特殊的润滑剂时，请事先咨询THK。
- 润滑脂的注脂间隔通常大致标准为100km的运行距离，或者行程一端进行加压的普通动作时，大致标准为500km的运行距离或6个月的时间（以先达到的程度为准）。但是，使用条件不同加脂时间间隔不同，建议通过初期点检确定加脂时间间隔。
- 在经常产生振动的场所、无尘室、真空、低温、高温等特殊环境下使用时，有可能无法使用通常的润滑剂。详细情况请向THK咨询。
- 采用油润滑时，请事先向THK咨询。
- 请仔细擦拭防锈油并封入润滑剂后再使用。
- 滚珠丝杠部没有油嘴，请直接向滚动面涂抹润滑脂。

【存放】

- 储存本引动器时，请使用本公司的包装并保持出厂时的原样，避免高温、低温和高湿度的环境，并以水平状态放置。
- 保管控制装置类时应避免高温、低温和高度潮湿的环境。

【废弃】

- 废弃产品时，请将产品作为工业废弃物进行恰当的废弃处理。



球保持器型LM滚动导轨引动器

SKR

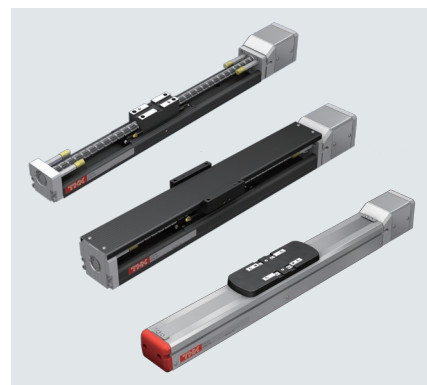
- 通过模块化结构减少部件数量、设计工时及装配工时
- 通过球保持器效果实现长寿命、长期免维护
- 非常适于高精度定位和正交多轴设计



LM滚动导轨引动器

KR

- 通过模块化结构减少部件数量、设计工时及装配工时
- 可通过水平、壁挂、垂直、吊顶等各种方式使用
- 包含9种尺寸的丰富产品系列



采用大直径滚珠丝杠的LM滚动导轨引动器

KSF

开放外壳、顶盖、全封闭外壳

- 通过加大滚珠丝杠直径实现高速、高加减速
- 可根据用途选择3种防尘盖款式
- 可适用最大1500mm的长行程

电缸 PC/PCT

- “LM 滚动导轨”、“球保持器”、“”为 THK 株式会社的注册商标。
- 有时本产品目录中记载的图像和照片会与实际的产品有所不同。
- 出于改良的目的，有时会未经预告就变更外观、规格等，请在使用时提前向本公司咨询。
- 虽然本公司在制作产品目录时非常慎重，但因错字漏字等产生损害时，本公司不承担任何责任，请予以谅解。
- 实施本公司产品/技术的出口以及以出口为目的的销售时，我方以遵守外汇汇率、外国贸易法以及其他法令为基本方针。另外，需单件出口本公司产品时，请提前向本公司咨询。

禁止随意转载

THK CO., LTD.

Global Headquarters 2-12-10 Shibaura, Minato-ku, Tokyo 108-8506 Japan

International Sales Department Phone: +81-3-5730-3860

www.thk.com